



建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称:	康迈尔机电（嘉兴）有限公司年产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器 62 万套项目
建设单位（盖章）:	康迈尔机电（嘉兴）有限公司
编制日期:	2024 年 4 月

目录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	19
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	56
四、主要环保影响和保护措施.....	66
五、环境保护措施监督检查清单.....	96
六、结论.....	98

一、建设项目基本情况

建设项目名称	康迈尔机电（嘉兴）有限公司年产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器 62 万套项目		
项目代码	2212-330482-07-02-794400		
建设单位联系人	薛娇培	联系方式	15857358808
建设地点	平湖经济技术开发区新明路 999 号 4 号厂房、5 号厂房		
地理坐标	E 121°0'58.899", N 30°44'55.464"		
国民经济行业类别	C3484 机械零部件加工	建设项目行业类别	“三十一、通用设备制造业 34——69、通用零部件制造 348”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	平湖市经济和信息化局（市数字经济发展局）	项目审批（核准/备案）文号	2212-330482-07-02-794400
总投资	1187.9 万美元 （折合 7673.8 万元）	环保投资 （万元）	60
环保投资占比（%）	1.16	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m ² ）	8034.97（租用厂房）
专项评价设置情况	根据分析，本项目无需设置专项评价，具体判别依据见表 1-1。		
	表1-1 专项评价设置一览表		
	专项类别	设置原则	本项目情况
	是否设置		
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气的排放	否
地表水	新增工业废水直排建设项目；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目各类废水接入市政污水管网送当地城镇污水厂处理，不直排	否
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	本项目涉及的危险物质存储量未超过临界量	否

一、建设项目基本情况

	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	企业生产生活用水均由市政自来水管网提供，不涉及河道取水	否
	海洋	直接向海洋排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及直接向海洋排放污染物，非海洋工程项目	否
<p>注：1.废气中 Toxic 有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。</p> <p>4、根据指南规定，土壤、声环境、地下水环境（不涉及特殊资源保护区）均不开展专项评价。</p>				
规划情况	规划名称：《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划》 审批机关：平湖市城市规划委员会 审批文件名称及文号：平规委[2006]2 号			
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》 召集审查机关：浙江省生态环境厅 审查文件名称及文号：浙环函[2017]426 号			

一、建设项目基本情况

规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析	<p>1、《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划》符合性分析</p> <p>（1）总体布局</p> <p>规划为“一心三轴六组团五区”的结构形式：</p> <p>1）一心：即开发区行政中心。是规划区的核心，设于新华北路与独黎路交叉口西南地块，重点设置开发区（钟埭街道）行政管理设施，并设置科研、技术培训机构设施和公建服务设施。</p> <p>2）三轴：即沿平湖大道、新华北路、独黎路三条道路轴向发展轴。平湖大道、新华北路是两条南北向的发展轴，独黎路是东西向的发展轴。</p> <p>3）六组团：即综合工业组团、光机电产业组团、传统产业组团、三个产业发展组团共六个工业产业组团。</p> <p>4）五区：即城西、红建、花园、福臻、钟埭五个居住社区。</p> <p>（2）工业用地布局</p> <p>1）综合工业组团：位于宏建路以南，是已建成的工业区，主要以光机电为主，包括服装、箱包、汽车配件、塑料、工艺制品等各类工业产业。规划进一步完善组团基础设施和服务设施，同时优化用地功能结构，整治对环境构成污染的企业。</p> <p>2）光机电产业组团</p> <p>位于宏建路以北，平湖大道两侧地段。是以光机电为主的产业组团。组团除重点发展光机电产业外，同时发展纺织产业，积极扶持新兴产业的发展。</p> <p>另外结合新开挖的北市河，在平湖大道和北市河交叉处规划一处大型综合仓储区。</p> <p>3）传统产业组团</p> <p>位于兴工路两侧、钟埭集镇南部。现状为原钟埭工业区，具备一定的发展基础。组团在现有基础上机械发展，以服装箱包为重点产业，带动其他加工制造业的一类工业发展。</p> <p>4）产业发展组团</p>
--------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

一、建设项目基本情况

分为东、西、南三个组团，分别位于独黎路以北，新华北路东部，新华北路东侧、平兴公路以南，以及嘉善塘以西到平钟公路以南地段。现状以农业生产用地为主。组团作为开发区的弹性发展空间，结合开发区产业发展走向，根据发展需要，逐步建立新型的产业区。在上海塘和乍林公路之间作为远景预留用地，控制村庄建设规模。

强化工业配套服务设施，在每个工业组团设置一至二个综合服务点，主要包括餐厅、小超市、加油站、停车场、公厕、垃圾站等。为工业组团员工生活提供方便服务。

另外，利用上海塘的水运优势，在独黎路北侧、上海塘沿线预留一仓储区。

规划符合性分析：本项目选址于平湖经济技术开发区新明路 999 号，本项目不新征用地，租用园区内现有闲置厂房进行扩建，根据平湖经济技术开发区总体规划及厂房不动产权证，项目用地性质为工业用地；本项目主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器，属机械行业，企业处于平湖经济技术开发区地块内，属于工业用地布局中的“产业发展组团”，本项目为扩建项目，符合开发区产业发展走向。因此，项目建设符合平湖经济技术开发区产业功能定位，符合平湖经济技术开发区总体规划相关要求。

2、《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》符合性分析

根据调查平湖经济技术开发区已于 2017 年编制完成了《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》，规划环评主要内容如下：

（1）规划优化调整

为进一步优化区域发展，提升区域品质，对园区内企业实施提档升级，针对制约园区发展的因素从工业布局、环保基础设施、园区生态化改造、环境风险应急体系建设、环境管理等方面提出了优化方案，见表 1-2。

一、建设项目基本情况

表 1-2 优化方案		
类型	具体优化方案	原因
工业布局	<p>拟开发区域：控制居住用地周边 100 米范围进驻不产生废气污染的工业企业。</p> <p>已开发区域推进三友新村、东小港小区、佳业花苑、清波公寓、名都佳苑、宏新北区、新群新村、尚锦花园、钟溪南村、钟埭社区周边 100 米内产生废气污染的工业企业用的退二进三或转型升级为无废气污染的项目或建设防护带。</p>	居住用地和工业用地布局混杂。
基础设施	<p>1、加快区域内工业企业周边未拆迁的农居的拆迁安置工作。</p> <p>2、加快规划的农村生活污水的截污纳管，分区单独治理工作。推进阳台污水纳管工程。</p> <p>3、区域水质性缺水，加强中水回用，推进分质供水。</p> <p>4、加快推进东片污水处理厂扩容工程和嘉兴联合污水处理厂扩建工程。</p>	<p>拆迁、农村生活 水纳管工作滞后。</p> <p>因嘉兴联合污水处理厂扩建工程的不确定因素较多，平湖经济开发区废水东排工程做为应急方案，需及时扩建东片污水处理厂。</p>
生态化改造	<p>1、通过引进和开发清洁生产工艺和技术对园区现有企业进行改造和升级，并通过产业政策引导企业转型升级，促进产业和产品结构升级。</p> <p>2、企业在自身高效利用能源的基础上，对产生的废弃物和余热进行循环利用和梯级利用，使生产方式向“资源—产品—再生资源”的反馈式流程转变，最终实现能源高效利用和废物“零排放”。</p> <p>3、推进再生水回用系统建设</p>	与国家生态工业示范区评价指标对照
环境风险应急体系建设	<p>1、建议加强突发性事故特性及实例的研究，设立环境管理与监控室，定期进行风险排查。</p> <p>2、加强与平湖市环境保护监测站的合作，加大监控力度，建立年度例行监测机制，购置一定的监测设备，提升自身监察能力。</p> <p>3、开展区域环境风险预警体系研究，降低园区内危险化学品使用企业对园区内外居民的环境风险影响。</p>	与国家生态工业示范区评价指标对照

一、建设项目基本情况

环境管理	<p>1、加强对园区内电镀企业、排放粉尘、恶臭的企业的环境管理力度。</p> <p>2、建议对电镀、印染、造纸、酸洗企业严格跑冒滴漏、雨污分流系统的管理，加强对雨水口监督监测。</p>	<p>土壤、河道底泥超标，大气 PM₁₀ 年均值超标。</p>
<p>(2) 环境减缓措施</p> <p>平湖经济开发区内各企业根据各行业污染特征按法律、法规、污染物排放标准、行业污染防治技术政策等要求外，需关注下列污染防治措施的落实。</p> <p>表 1-3 平湖经济开发区需关注的污染防治措施</p>		
环境要素	防治措施	
水环境	<p>(1) 区域内地表水水质差、达不到功能区划要求与区域面源污染重相关。在全省“五水共治”的大背景下，开展农村生活污水治理。</p> <p>(2) 进一步巩固已完成工业企业的整治成果，对企业雨污分流系统开展排查，建议对重点类型企业雨水口安装在线监控系统。</p> <p>(3) 推进对住宅区的阳台污水纳管排放工作。</p> <p>(4) 提高区域水资源利用效率，减少废水产生量。</p> <p>园区内企业生产工艺的改变，可降低废水产生量，减少废水中污染物的产生量，减轻区域污水处理压力。</p> <p>鼓励园区内的企业对产生的废水进行分质处理，分类利用，可大幅度减少废水产生量，节约水资源，降低生产成本。</p>	
大气	<p>(1) 根据平湖市“五气共治”要求，有效落实各项治理措施。</p> <p>(2) 严把建设项目环境准入关，住宅、学校、机关办公场所周边 100 米范围内禁止建设产生工艺废气污染的项目。</p> <p>(3) 新增排放污染物的项目，严格控制颗粒物的新增排放量。</p> <p>(4) 按 VOCs 整治方案加快推进 VOCs 整治工作。</p>	
固废	<p>(1) 建设危险废物贮存场所，废乳化液、切削液、废槽液、废淬火液、油漆桶、含重金属污泥等必须及时委托有资质单位集中清运处置。</p> <p>(2) 分类存放，对各类固体废弃物必须分类管理、定点堆放；对生活垃圾实行分类收集，设置一定密度的垃圾箱和投放点，环卫部门应及时组织清运。对工业固体废弃物，工业区各企业必须设置专门的堆放点暂存，然后自行清运至统一地点进行集中处理，不得混入生活垃圾。</p> <p>(3) 提高废物综合利用、处理处置技术水平和综合利用率。</p> <p>(4) 加快危险废物处理中心的建设，解决瓶颈问题，力争 2017 年投产。</p> <p>(5) 区内企业加强危险废珠贮存场所的规范化建设。</p>	

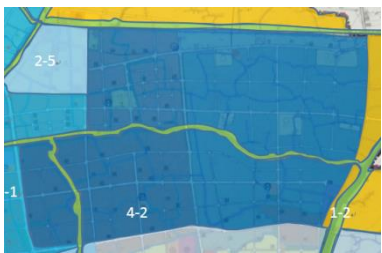
一、建设项目基本情况

地下水	<p>分区防渗要求：</p> <p>(1) 使用危险化学品的生物医药、机电行业、印染、造纸、电镀、化工等的危险化学品仓库、埋地污水管道、污水处理站、危险固废仓库、涉重行业及产生持久性污染物的生产车间等执行重点防渗区要求：等效黏土防渗层大于 6.0m，渗透系数小于 10^{-7}cm/s。</p> <p>(2) 印染、造纸、产生废水的生物医药、化工等危险化学品使用企业的生产车间执行一般防渗区要求：等效黏土防渗层大于 1.5m，渗透系数小于 10^{-7}cm/s。</p> <p>(3) 其它产生废水企业执行简单防渗区要求，对地面进行硬化。</p>
噪声	<p>(1) 加强对园区内各类噪声源的控制和管理，对于高噪设备必须进行隔声降噪，减少噪声污染。</p> <p>(2) 对入园企业必须实行“三同时”，建立噪声达标区。</p> <p>(3) 主干道沿线的规划居住用地等敏感项目，在推进项目实施时，应关注交通噪声对本项目的声环境的影响，采取退让、隔声窗等措施，降低交通噪声对居住环境声环境的影响。</p>
环境应急	<p>园区制定区域环境事件应急预案，以及园区危险化学品使用企业环境事件专项应急预案，建设应急设备、储备应急物资，建立环境事件风险防范的保障体系。</p>

(3) 准入要求及管控措施

对照《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》，建设项目位于规划环评中确定的平湖经济技术开发区 4-2 区域，区域开发空间管制具体见表 1-4。

表 1-4 平湖经济开发区重点保护的生态空间清单

生态空间名称及编号	位置及面积	现状	保护对象	生态空间范围示意图	准入要求和管控措施
平湖经济技术开发区环境重点准入区 4-2	<p>面积 16.20 平方公里</p> <p>东至上海塘路，西靠兴平一路-北市河南岸 15 米-平湖大道，南至北环路，北临钟</p>	以工业企业用地为主			<p>禁止发展工业项目类型：27、煤炭洗选配煤；43、炼铁、球团、烧结；44、炼钢；45、铁合金制造；锰、铬冶炼；48、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）；58、水泥制造；59、水泥粉磨站；68 耐火材料及其制品中的石棉</p>

一、建设项目基本情况

	隰河南岸 15米；		声环境 居住区 2类、 工业区 3类		制品；84、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制原油、生物制油及其它石油制品；85、基本化学原料制造；肥料制造；农药制造；染料、颜料、油墨及其类似产品制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造。（除单纯混合和分装外的）；87 焦化、电石；88、煤炭液化、气化；90、化学药品制造（制剂产品配套除外）；118、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（制革、毛皮鞣制）等。 禁止新建印染、制浆造纸、电镀（配套除外）等高水耗项目，技改扩建项目须符合污染物总量替代要求，且不得增加污染物排放总量。 国家和地方产业政策中规定的禁止类项目。								
<p>（4）环境准入负面清单</p> <p>根据《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》，4-2 区域的环境准入负面清单具体见表 1-5。</p> <p style="text-align: center;">表 1-5 平湖经济开发区环境准入负面清单</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">类别</th> <th style="width: 15%;">执行区域</th> <th style="width: 40%;">环境准入负面清单</th> <th style="width: 30%;">制定依据</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">行业清单</td> <td style="text-align: center;">4-2</td> <td>禁止发展工业项目类型：27、煤炭洗选配煤；43、炼铁、球团、烧结；44、炼钢；45、铁合金制造；锰、铬冶炼；48、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）；58、水泥制造；59、</td> <td style="text-align: center;">平湖市环境功能区划</td> </tr> </tbody> </table>						类别	执行区域	环境准入负面清单	制定依据	行业清单	4-2	禁止发展工业项目类型：27、煤炭洗选配煤；43、炼铁、球团、烧结；44、炼钢；45、铁合金制造；锰、铬冶炼；48、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）；58、水泥制造；59、	平湖市环境功能区划
类别	执行区域	环境准入负面清单	制定依据										
行业清单	4-2	禁止发展工业项目类型：27、煤炭洗选配煤；43、炼铁、球团、烧结；44、炼钢；45、铁合金制造；锰、铬冶炼；48、有色金属冶炼（含再生有色金属冶炼）；58、水泥制造；59、	平湖市环境功能区划										

一、建设项目基本情况

		<p>水泥粉磨站；68 耐火材料及其制品中的石棉制品；84、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制原油、生物制油及其它石油制品；85、基本化学原料制造；肥料制造；农药制造；染料、颜料、油墨及其类似产品制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造。（除单纯混合和分装外的）；87 焦化、电石；88、煤炭液化、气化；90、化学药品制造（制剂产品配套除外）；118、皮革、毛皮、羽毛（绒）制品（制革、毛皮鞣制）等。</p> <p>禁止新建印染、制浆造纸、电镀（配套除外）等高水耗项目，技改扩建项目须符合污染物总量替代要求，且不得增加污染物排放总量。国家和地方产业政策中规定的禁止类项目。</p>	
行业清单否定性指标	平湖经济开发区全域	<p>①项目万元工业增加值综合能耗低于本市“十三五”末控制指标，或低于嘉兴市行业平均水平 10%以上；</p> <p>②COD 亩均排放量低于全市平均水平，投资排污强度低于全市前两年平均水平；不能符合以上两个条件不能准入。</p>	平湖市工业投资项目准入评价实施办法（平政发〔2016〕160 号）
工艺清单	平湖经济开发区全域	<p>印染产业禁止工艺： 间歇式染色设备：浴比高于 1：8。</p>	浙江省印染产业环境准入指导意见（修订）
		<p>化纤产业禁止工艺： ①间歇法聚合聚酯生产工艺。 ②常规聚酯（PET）连续聚合生产装置单线产能不得小于 20 万吨/年。</p>	浙江省涤纶产业环境准入指导意见（修订）
		<p>电镀产业禁止工艺： 禁止采用单级漂洗或直接冲洗工艺</p>	浙江省电镀产业环境准入指导意见（修订）
工艺清单	平湖经济开发区全域	《产业结构调整指导目录(2011 本)》(2013 年修改)、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》、《浙江省制造业产业发展导向目录》、《浙江省淘汰落后生产能力目录》等文件限制和禁止的工艺。	/
工艺装备及产	平湖经济开发区全	化纤产业禁止设备： 常规化纤长丝用锭使用轴长 1200 毫米及以	浙江省涤纶产业环境准入指

一、建设项目基本情况

	品清单	域	下的半自动卷绕设备	导意见（修订）								
			全行业： 燃煤锅炉窑炉：《产业结构调整指导目录（2011 本）》（2013 年修改）、《外商投资产业指导目录》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》、《浙江省制造业产业发展导向目录》、《浙江省淘汰落后生产能力目录》等文件限制和禁止的产品。	平湖市工业投资项目准入评价实施办法								
<p>符合性分析：本项目位于本次规划环评中确定的平湖经济技术开发区 4-2 区域，对照《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》，项目主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器，属机械行业，属于二类工业项目，不属于平湖经济开发区环境准入负面清单中的三类工业项目以及国家和地方产业政策中规定的禁止类项目，符合产业政策、产业发展等相关要求，满足入园准入条件，同时项目各类污染物经妥善治理后能够做到达标排放，符合规划环评中的各项治理要求，因此，本项目实施符合规划环评要求。</p>												
其他符合性分析	<p>1、审批原则符合性分析</p> <p>（1）平湖市“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析</p> <p>本项目位于平湖经济技术开发区新明路 999 号，根据《平湖市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目位于平湖市钟埭街道产业集聚重点管控单元（环境管控单元编码：ZH33048220006）。本项目与所在环境管控单元要求的符合性分析具体见表 1-6。</p> <p style="text-align: center;">表 1-6 生态环境分区管控方案符合性对照表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">序号</th> <th style="width: 25%;">环境管控单元要求</th> <th style="width: 45%;">本项目</th> <th style="width: 25%;">是否符合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>空间布局约束 优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。</td> <td>本项目位于平湖经济技术开发区内，主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合</td> <td style="text-align: center;">符合</td> </tr> </tbody> </table>				序号	环境管控单元要求	本项目	是否符合	1	空间布局约束 优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目位于平湖经济技术开发区内，主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合	符合
序号	环境管控单元要求	本项目	是否符合									
1	空间布局约束 优化产业布局和结构，实施分区差别化的产业准入条件。	本项目位于平湖经济技术开发区内，主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合	符合									

一、建设项目基本情况

			器，属机械行业，项目产业符合该区块的发展要求。	
2		合理规划布局三类工业项目，控制三类工业项目布局范围和总体规模，对不符合钟平湖市重点支持产业导向的三类工业项目禁止准入，鼓励对现有三类工业项目进行淘汰和提升。	本项目属于二类工业项目。	符合
3		提高电力、医药、化工、印染、造纸、化纤等重点行业环保准入门槛，控制新增污染物排放量。	本项目属机械行业，不属于电力、医药、化工、印染、造纸、化纤等环保准入管控重点行业。	符合
4		严格限制新、扩建医药、印染、化纤、合成革、工业涂装、包装印刷、塑料和橡胶等涉 VOCs 重污染项目（全部使用新料的塑料制品业、全部使用符合《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）文件要求的水性涂料、油墨、胶粘剂等的除外），新建涉 VOCs 排放的工业企业全部进入工业功能区，严格执行相关污染物排放量削减替代管理要求。	本项目位于平湖经济开发区内，主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器，属机械行业，本项目不涉及涂装、VOCs 排放。	符合
5		除热电行业外，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的项目。	项目不涉及使用高污染燃料。	符合
6		合理规划居住区与工业功能区，在居住区和工业区、工业企业之间设置防护绿地、生态绿地等隔离带。	本项目位于平湖经济开发区内，周边均为工业企业，500m 范围无居民区	符合
7	污染排放管控	严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。	项目将严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。本项目新增总量通过区域平衡后符合总量控制要求	符合
8		新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。	本项目污染物排放水平能达到同行业国内先进水平。	符合
9		推进工业园区（工业企业）“污水零直	项目实施雨污分流；	符合

一、建设项目基本情况

		排区”建设，所有企业实现雨污分流	项目废水经预处理达到集中处理要求后纳入周边市政污水管网，项目建设符合“污水零直排区”建设要求。	
10		加强土壤和地下水污染防治与修复。	项目的实施对污染物采取相应防治措施，严格落实土壤和地下水污染防治要求。	符合
11	环境 风险 防控	定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。	企业应配合相关部门做好沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险的评估以及相关工作。	符合
12		强化工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。	本评价要求企业严格按照本评价提出的风险防控措施，且应配合相关部门对工业集聚区企业环境风险防范设施建设和正常运行监管。	符合
13	资源 开发 效率	推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。	本评价要求企业应配合相关部门对工业集聚区的生态化改造，企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区的建设以及提高资源能源利用效率等工作。	符合
<p>符合性分析：本项目主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器，属机械行业，属于二类工业项目，项目建设能符合该重点管控单元中的空间约束布局、污染物排放管控、环境风险防控以及资源开发效率要求等各项管控要求。因此，项目实施符合平湖市“三线一单”生态环境分区管控方案要求。</p> <p style="text-align: center;">(2) 环境功能符合性分析</p>				

一、建设项目基本情况

根据空气、水和声环境质量影响分析，本项目建成后，项目周边空气质量、水环境和声环境质量基本可维持环境质量等级现状。

根据以上分析，本项目的建设从环保角度而言是可行的。

2、其他符合性分析

(1) 产业政策符合性分析

本项目主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器，属机械行业，不属于《鼓励外商投资产业指导目录》（2022 年）中的限制类、禁止类项目，也不属于《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2021 年版）》中的特别管理措施，符合国家产业政策要求。

(2) “三线一单”符合性分析

1) 生态保护红线

本项目位于平湖经济技术开发区新明路 999 号，根据《平湖市生态保护红线图》，本项目不在生态保护红线范围内，项目建设符合空间生态管控与布局要求。

2) 环境质量底线

根据环境质量数据可知，平湖市 2022 年区域环境空气属于达标区。

根据《平湖市市级河长制、湖长制水质监测结果通报》（嘉兴市生态环境局平湖分局，2023.1.18）：1-12 月，全市 17 条纳入市级河长制管理的河道平均水质为Ⅲ类。

根据环境影响分析，采取相应的措施后，建设项目污染物排放对周围环境影响不大，基本不改变环境功能区要求，能维持环境功能区现状。因此，项目建设不会突破环境质量底线。

3) 资源利用上线

本项目用水、用电量较小，均在区域水、电资源量范围内，不会突破资源利用上线。

4) 环境准入负面清单

根据《平湖市“三线一单”生态环境分区管控方案要求》，项目符合该环境

一、建设项目基本情况

管控单元准入清单要求。同时根据《平湖经济开发区（钟埭街道）总体规划环境影响跟踪评价报告书》，本项目不属于环境准入负面清单项目，项目建设符合规划环评中的环境准入及各项环保治理要求，符合规划环评要求。

因此，项目建设符合“三线一单”相关要求。

（5）与《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

根据《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发(2021)10号），对本项目的符合性分析见表 1-7。

表 1-7 《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

序号	整治要求	项目情况	是否符合
1、优化产业结构	引导石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业合理布局，限制高 VOCs 排放化工类建设项目，禁止建设生产和使用 VOCs 含量限值不符合国家标准的涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等项目。贯彻落实《产业结构调整指导目录》《国家鼓励的有毒有害原料（产品）替代品目录》，依法依规淘汰涉 VOCs 排放工艺和装备，加大引导退出限制类工艺和装备力度，从源头减少涉 VOCs 污染物产生。	项目主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器，属机械行业，不属于石化、化工、工业涂装、包装印刷、合成革、化纤、纺织印染等重点行业；同时项目油漆 VOCs 含量能够符合《工业防护涂料挥发性有机化合物限量》（GB 30981-2020）相关要求	符合
2、严格环境准入	严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减。	本项目建设符合《平湖市“三线一单”生态环境分区管控方案》，本项目所在区域为环境空气质量达标区，项目实施后严格执行新增 VOCs 排放量区域削减替代规定。	符合
3、全面提升生	石化、化工等行业应采用原辅材料利用率高、废弃物产生量少的生产工艺，提升生	本项目不属于石化、化工、包装印刷行	符合

一、建设项目基本情况

产工艺 绿色化 水平	产装备水平，采用密闭化、连续化、自动化、管道化等生产技术，鼓励工艺装置采取重力流布置，推广采用油品在线调和技 术、密闭式循环水冷却系统等。工业涂装 行业重点推进使用紧凑式涂装工艺，推广 采用辊涂、静电喷涂、高压无气喷涂、空 气辅助无气喷涂、热喷涂、超临界二氧化 碳喷涂等技术，鼓励企业采用自动化、智 能化喷涂设备替代人工喷涂，减少使用空 气喷涂技术。包装印刷行业推广使用无溶 剂复合、共挤出复合技术，鼓励采用水性 凹印、醇水凹印、辐射固化凹印、柔版印 刷、无水胶印等印刷工艺。鼓励生产工艺 装备落后、在既有基础上整改困难的企业 推倒重建，从车间布局、工艺装备等方面 全面提升治理水平。	业。项目喷涂使用水 性漆，采用机器人自 动喷涂，喷漆废气和 烘干废气分开收集后 分别采取相应治理措 施处理达标后通过不 低于 15m 的排气筒 高空排放，符合相关 要求。	
4、全面 推行工 业涂装 企业使 用低 VOCs 含量原 辅材料	严格执行《大气污染防治法》第四十六条 规定，选用粉末涂料、水性涂料、无溶剂 涂料、辐射固化涂料等环境友好型涂料和 符合要求的（高固体分）溶剂型涂料。工 业涂装企业所使用的水性涂料、溶剂型涂 料、无溶剂涂料、辐射固化涂料应符合 《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术 要求》规定的 VOCs 含量限值要求，并 建立台账，记录原辅材料的使用量、废弃 量、去向以及 VOCs 含量。	项目喷涂使用水性 漆，符合《低挥发性 有机化合物含量涂料 产品技术要求》规定 的 VOCs 含量限值 要求。 本环评要求企业建立 台账，记录原辅材料 的使用量、废弃量、 去向以及 VOCs 含 量。	符合
5、严格 控制无 组织排 放	在保证安全前提下，加强含 VOCs 物料 全方位、全链条、全环节密闭管理，做好 VOCs 物料储存、转移和输送、设备与管 线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程 等无组织排放环节的管理。生产应优先采 用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全 密闭集气罩收集方式，原则上应保持微负 压状态，并根据相关规范合理设置通风 量；采用局部集气罩的，距集气罩开口面 最远处的 VOCs 无组织排放位置控制风 速应不低于 0.3 米/秒。对 VOCs 物料储 罐和污水集输、储存、处理设施开展排 查，督促企业按要求开展专项治理。	本项目喷漆线密闭设 计，喷房内部呈微负 压，均采用机器人进 行喷涂，喷漆废气和 烘干废气分开收集后 分别经采取相应治理 措施处理达标后通过 不低于 15m 的排气 筒高空排放。	符合
<p>由上表可知，项目建设符合浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案各 项要求。</p> <p>(6) 浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施</p>			

一、建设项目基本情况

方案（2020~2022年）符合性分析

根据《浙江省生态环境厅浙江省经济和信息化厅省美丽浙江建设领导小组“五水共治”（河长制）办公室关于印发〈浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020~2022）〉及配套技术要点的通知》中《园区工业企业“污水零直排区”建设技术要点（试行）》中工业企业一般性要点进行符合性分析，具体见表 1-8。

表 1-8 《浙江省全面推进工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020~2022）》符合性分析

内容	要点	项目情况	是否符合
一、排查要点	1、各工序、环节产生的生活污水、生产废水、雨水、清净下水去向和管网基本情况，包括管网材质、铺设方式、排水能力、标识等。	企业应配合排查工作，建立管网系统排查档案，便于后期监察工作开展。 日常生产严格执行雨污分流，完善各类排放口设置，明确各类废水去向，并做好流向标识。	符合
	2、管网及辅助设施缺陷，参照《城镇排水管道检测与评估技术规程》(CJJ181)执行，可委托专业机构排查；需形成管网系统排查成果，包括管网系统建设平面图（带问题节点）、检测与评估报告（含缺陷清单）		
	3、涉水排放口（包括涉及一类污染物的车间或车间处理设施排放口、企业总排口、雨水排放口、清净下水排放口、溢排水排放口等）设置情况，包括排口类型、规范化建设、标识等情况		
	4、雨水收集处理情况，包括初期雨水收集区域、收集池容量及雨水切换控制（切换方式、控制要求）等情况。		
二、重点问题整改要点	（一）“一厂一策”治理	企业应配合排查整改工作，制定“一厂一策”治理方案，按照“四张清单”实施整改，清单和整改进展需及时报送园区“污水零直排区”建设管理部门。	符合
	（二）管网系统	企业清污分流、雨污分流系统已建成，投产前应明确管网系统走向，做好雨污对接工作，并设置标识。	符合
		企业应积极配合整改修复。	符合

一、建设项目基本情况

		程施工及验收规范》(GB 50268)《城镇排水管道非开挖修复更新工程技术规程》(CJJT 210)实施。		
		4、生活污水和工业废水宜采用明管化方式输送, 确需采用地下管网输送的, 应合理设置观察井, 方便日常巡检。重污染行业废水推荐采用管廊架空方式输送。	企业生活污水采用地下管网输送, 设置观察井, 方便日常巡检。	符合
		5、废水管网应根据废水性质选择适用、耐用的优质管材, 应符合相关标准手册规范和设计要求, 可采用玻璃钢夹砂管、金属防腐管(不锈钢、铸铁管和钢管)、塑料管(HDPE管、U-PVC)等。	企业废水管网按照废水性质选择适用、耐用的优质管材, 符合相关标准手册规范和设计要求。	符合
		6、推荐使用地面明沟方式收集雨水, 采用可视盖板; 无降雨情况下, 雨水沟一般应保持干燥。确需采用管网输送雨水的, 可采用 HOPE 管(DN600mm 以下)。	使用地面明沟方式收集雨水, 采用可视盖板	符合
		7、雨水收集沟内不得敷设与雨水收集无关的管网, 雨水收集沟与生产车间保持一定距离, 严禁污水混入雨水沟渠。	雨污分流, 雨水收集沟与生产车间保持一定距离	符合
		8、隔油池根据食堂就餐人数确定容积, 残渣和废油须定期清理; 化粪池满足三格式化粪池设计、建设要求, 粪皮和粪渣定期清理。参照《建筑给水排水设计标准》(GB50015)、《饮食业环境保护技术规范》(HJ554)等技术规范。	要求企业化粪池设置三格式化粪池, 粪皮和粪渣定期清理。不设置食堂。	符合
		9、厂区内拖把清洗池、员工洗手槽等散装龙头区域的废水应纳入相应的污水管网。	企业厂区内员工洗手槽等散装龙头区域的废水均纳入相应污水管网。	符合
	(三) 初期雨水	10、企业物料储罐区、风险物质装卸区等可能受污染区块应建立初期雨水收集系统, 初期雨水应排入污水处理设施进行处理。	不涉及。	符合
		11、初期雨水收集池容量应满足收集要求, 重污染行业按降雨深度 10—30mm 收集, 一般行业按 10mm 收集, 推荐安装阀门自动切换系统。具体可参照《石油化工污水处理设计规范》(GB50747)《化学工业污水处理与回用设计规范》(GB50684)等。	不涉及。	符合
		12、统计初期雨水等水量变化情况, 报送园区管理机构。	不涉及。	符合
	(四) 排污 (水) 口	13、每个企业一般只允许设置 1 个排污口, 废水纳入园区污水收集管网, 按要求安装废水在线监测设施并联网。	企业全厂设置一个污水排污口, 废水纳入园区污水收集管网。	符合
		14、原则上只设置 1 个雨水排放口, 根据排水条件确需设置多个的, 需向园区管理	企业已按要求设置雨水排放口。	符合

一、建设项目基本情况

		机构备案。	
		15、不得设置清净下水排放口。	企业无清净下水排放口。符合
三、长效管理要点		1、建立企业内部管网系统、初期雨水收集系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。	企业应建立内部管网系统、污水处理设施及排污（水）口等定期检查制度，落实专人管理。符合
		2、有条件的企业配备相关的管网排查设施，提升管网运行维护能力。	企业根据自身情况配备。符合
		3、自觉执行排水许可制度、排污许可制度	要求企业执行排水许可制度、排污许可制度。符合
		4、按园区要求实施初期雨水分时段输送。	不涉及。符合
<p>综上，项目建设符合工业园区（工业集聚区）“污水零直排区”建设实施方案（2020~2022年）相关要求。</p> <p>（7）与《长江经济带负面清单指南（试行，2022年版）》浙江省实施细则符合性分析</p> <p>本项目位于平湖经济技术开发区新明路999号，主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器。项目不属于港口码头项目；不属于新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目；不属于新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目；不属于新建的露天矿山建设项目；不属于法律法规和相关产业政策明令禁止的落后产能项目；不属于严重过剩产能行业；不属于电解铝、铸造、水泥和平板玻璃项目。项目拟建地不属于自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围；不属于海洋特别保护区；不属于饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区的岸线和河段范围内；不属于水产种质资源保护区的岸线和河段范围内；不属于国家湿地公园的岸线和河段范围内；不属于《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区；不属于《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区；不在生态保护红线和永久基本农田范围内；不属于高耗能高排放项目。由此可见，本项目建设符合长江经济带负面清单指南浙江省实施细则要求。</p>			

二、建设项目工程分析

2. 建设项目工程分析

2.1 建设内容

2.1.1 项目由来

康迈尔机电（嘉兴）有限公司位于平湖经济技术开发区新明路 999 号，占地面积 15050m²，主要从事风力发电齿轮箱、工业齿轮箱、垂直搅拌齿轮箱的生产。

现因发展需要，康迈尔机电（嘉兴）有限公司拟投资 1187.9 万美元（折合 7673.8 万元），租用园区内现有闲置 4# 厂房进行扩建，实施“康迈尔机电（嘉兴）有限公司年产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器 62 万套项目”，生产厂房总用地面积约 8034.97 m²。本项目已于 2022 年 12 月 12 日通过平湖市经济和信息化局（市数字经济发展局）备案，项目代码 2212-330482-07-02-794400。

建设
内容

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》，本项目在开工建设前须进行环境影响评价。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器，属机械行业，属于“三十一、通用设备制造业——69、通用零部件 制造 348”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”。本项目需编制环境影响报告表。

根据浙江省生态环境厅《关于发布<省生态环境主管部门负责审批环境影响评价文件的建设项目清单（2023 年本）>的通知》（浙环发[2023]23 号）以及嘉兴市生态环境局关于发布《环境影响评价文件审批等行政权力事项分级办理规定》的通知（嘉环发[2023]61 号）等相关文件规定，本项目环境影响评价文件审批权限为嘉兴市生态环境局平湖分局。

受康迈尔机电（嘉兴）有限公司委托，我单位承担该项目的环评评价工作，通过对项目实施地周围实地踏勘、收集相关资料，依据《建设项目环境

二、建设项目工程分析

影响报告表编制技术指南（污染影响类）》及相关技术规范相关要求，编制了本项目的环境影响报告表，现报请审查。

2.1.2 项目产品方案

项目实施前后企业产品方案变化情况具体见表 2-1。

表 2-1 项目实施前后产能变化情况一览表

类别	产品名称	单位	现企业 审批生 产规模	现企业 验收规 模	本项 目生 产规 模	本项 目实 施后 全厂 总产 能	备注
现企业	风力发电 齿轮箱	万台/年	1	1	/	1	保持不变
	垂直搅拌 齿轮箱	万台/年	2	2	/	2	
	农用齿轮 箱	万台/年	15	15	/	15	
	轮边减速 机	万台/年	5	5	/	5	
	工业齿轮 箱	万台/年	10	10	/	10	
本项目	双联万向 节传动轴	万套/年	/	/	30	30	新增
	工业传动 轴	万套/年	/	/	10	10	
	农用机械 传动轴	万套/年	/	/	20	20	
	风扇离合 器	万套/年	/	/	2	2	

建设
内容

2.1.3 项目组成

项目组成情况见表 2-2。

表 2-2 项目组成表

工程 类别	名称	规模和内容	备注
主体 工程	生产厂房	利用 4 号、5 号厂房进行建设。 4 号厂房：主要布置 DUJ 生产线、PTO 生产线、Cardan 轴生产线、半成品及包装区、空压机房和配电房。 5 号厂房：主要布置 PTO 生产线中的压装机、离合摩擦器、打孔机、拧紧机、打标机、刻字机和车床；Cardan 轴生产线的平衡机、锯床和管架。	租赁厂房
储运 工程	危废暂存库	企业现有 2 号厂房内东北侧设有 1 间建筑面积约 60m ² 的危废暂存库，本项目依托现有危废暂存库。	依托
	一般固废暂存库	企业现有 2 号厂房西侧设有一般固废暂存库，建筑面积约 50m ² ，本项目依托现有一般固废暂存库。	依托
	化学品库	用于存放各类油品	/

二、建设项目工程分析

		原料库、成品库	用于存放原料、成品等	/
公用工程		供电系统	用电由当地供电部门供给, 新增 1 台 SCB18-2000/20 变压器	/
		供水系统	由市政供水管网供给	依托
环保工程	废气	生产线废气	油雾经油雾净化装置(小型)净化后车间内排放, 部分采取油雾净化装置(三级)净化后通过 15m 高排气筒排放	新建
		废水	项目仅排放生活污水, 生活污水依托现有化粪池预处理后纳管。	依托
		噪声	低噪声设备, 基础减振, 厂房隔声等	/
		固废	项目依托现有 2 号厂房内东北侧一间约 60m ² 的危废暂存库, 危险废物委托有资质单位处置; 项目依托现 50m ² 的一般固废暂存库, 一般固废综合利用。	/
		以新带老	1、新上一套废切削液处理设备, 全厂(现企业+本项目)废切削液采用低温真空蒸馏设备处理后, 实现危废减量化, 蒸馏后的水回用于切削液配液, 浓缩液作为危废委托有资质单位处置。	新建

2.1.4 主要生产设备

本项目主要机加工生产线, 具体设备清单见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备一览表

名称	规格/型号	数量(台)	设备安装位置
(一) DUJ 生产线			
磨齿机	PROMAT 400 K	3	4 号厂房
外圆磨床	H234×1000/DM	3	
两端面加工数控车机床	SUC8216P	4	
高频退火	C10534	1	
六轴数控高速花键轴铣床	YK6020/1	4	
车床 Turning	HTC32100tIs	6	
端面铣打钻中心孔专用机床 F&C	SUC8216b	3	
自动校直机	JEC5055-10	3	
高频淬火	C10526	2	
400 千牛紧密校直液压机	YH(2) 40-20	1	
油杯孔钻孔机	JZB-4020	1	
双工位钻斜孔机	JZB-4020	1	
油杯旋装机	YQW000-JJ02-3	2	
HK 通用卧式机床	HKYZ1300	1	
双导轨双变频卧式珩磨机	HMK6000	1	

建设内容

二、建设项目工程分析

建设内容	台车式回火炉	SF1358	1		
	立式抛光机	YQW 2017-025	1		
	全自动抛光机	全自动抛光机 A	1		
	(二) Cardan 轴生产线				
	自动焊床	KIEHNE	1	4 号厂房	
	卧式车床	6163	2		
	液压压紧装置	HY-Y49-10D/HY-Y30-10A50	2		
	自动校正机	S-100-RH	1		
	手摇压机	JPL	1		
	拆解机	CW62110C	1		
	立式台钻	T-39	1		
	平衡机	HGW40P/HGW30B	2	5 号厂房	
	锯床	TTMC	1		
	管架		2		
	(三) PTO 生产线				
	焊接机器人	CRP-RH14-10	1	4 号厂房	
	上拉式内拉床	Broaching LG55730	1		
	数控车床	PUMA2450M/PUMA3050M	2		
	斗山加工中心	DNM5705	1		
	压装机	Rohrschraubstock	1	5 号厂房	
	离合磨擦器	1640	1		
	打孔机	SYDZ12	1		
	拧紧机	HY-Y49-10D	1		
	气动打标机	4V-Y30-6.3T	3		
	刻字机	AXE1250	1		
	车床	MD380B	1		
	(四) 其他				
	立体库		2	4 号厂房	
	悬臂吊		4		
	空压机	GA22VSD+P	2		
分体空调		3			
真空蒸发器		1			
油雾处理器 (大)	Asmoke20	2			
	Asmoke40	1			
油雾处理器 (小)	AX20	11			
	AX40	11			
冷水机组	GW1000H	3	4 号厂房北侧		
微机控制荧光碳粉探伤机	CDG-2000D	1	4 号厂房		

二、建设项目工程分析

2.1.5 原辅材料消耗

本项目原辅材料消耗情况具体见表 2-4。

表 2-4 本项目原辅材料消耗量情况表

产品	原料名称	单位	用量
双联万向节传动轴	长花键轴	万件/a	30
	短花键轴	万件/a	30
	十字轴/节叉	万件/a	30
	双联叉	万件/a	30
工业传动轴	轴管	万件/a	10
	法兰节叉	万件/a	20
农用机械传动轴	轴管	万件/a	20
	法兰节叉	万件/a	40
风扇离合器	制动器主题	万件/a	1
	离合器盖子	万件/a	1
	离合器主体	万件/a	1
	联轴器主体	万件/a	1
其他	钢材（管）	t/a	1200
	切削油	t/a	11
	切削液	t/a	17
	防锈油	t/a	4.5
	磨削油	t/a	4.1
	淬火液（亚硝酸钠）	t/a	2.64
	润滑油	t/a	1
	液压油	t/a	1
	自制纯水	t/a	47.6
	焊丝	t/a	2.16
	检验磁粉	kg/a	1
	油雾处理器滤芯	t/a	11.42

建设内容

2.1.6 生产班次及劳动定员

本项目新增劳动定员 100 人，年生产 300 天，一班制生产。

2.1.7 总平面布置

本选址于平湖经济技术开发区新明路 999 号，利用园区内现有闲置 4 号、5 号厂房（局部）进行扩建。

根据项目车间平布置，本项目主要分布在 4 号厂房内东侧区域，西侧区域为现企业 CNC 加工区。本项目 4 号厂房内自北向南主要布置 DUJ 生产线、PTO 生产线、Cardan 轴生产线、半成品及包装区。另外，在厂房西北角布置了空压机房和配电房。5 号厂房内主要利用空余场地布置 PTO 生产线中的压装机、离合摩擦器、打孔机、拧紧机、打标机、刻字机和车床；Cardan 轴生产线的平衡

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>机、锯床和管架。</p> <p>具体车间布置见附图 3。</p>
------	-------------------------------------

二、建设项目工程分析

2.2 工艺流程和产排污环节

1、生产工艺流程

本项目具体产品生产工艺流程及产污环节见图 2-1~图 2-4。

(1) 双联万向节传动轴 (DUJ)

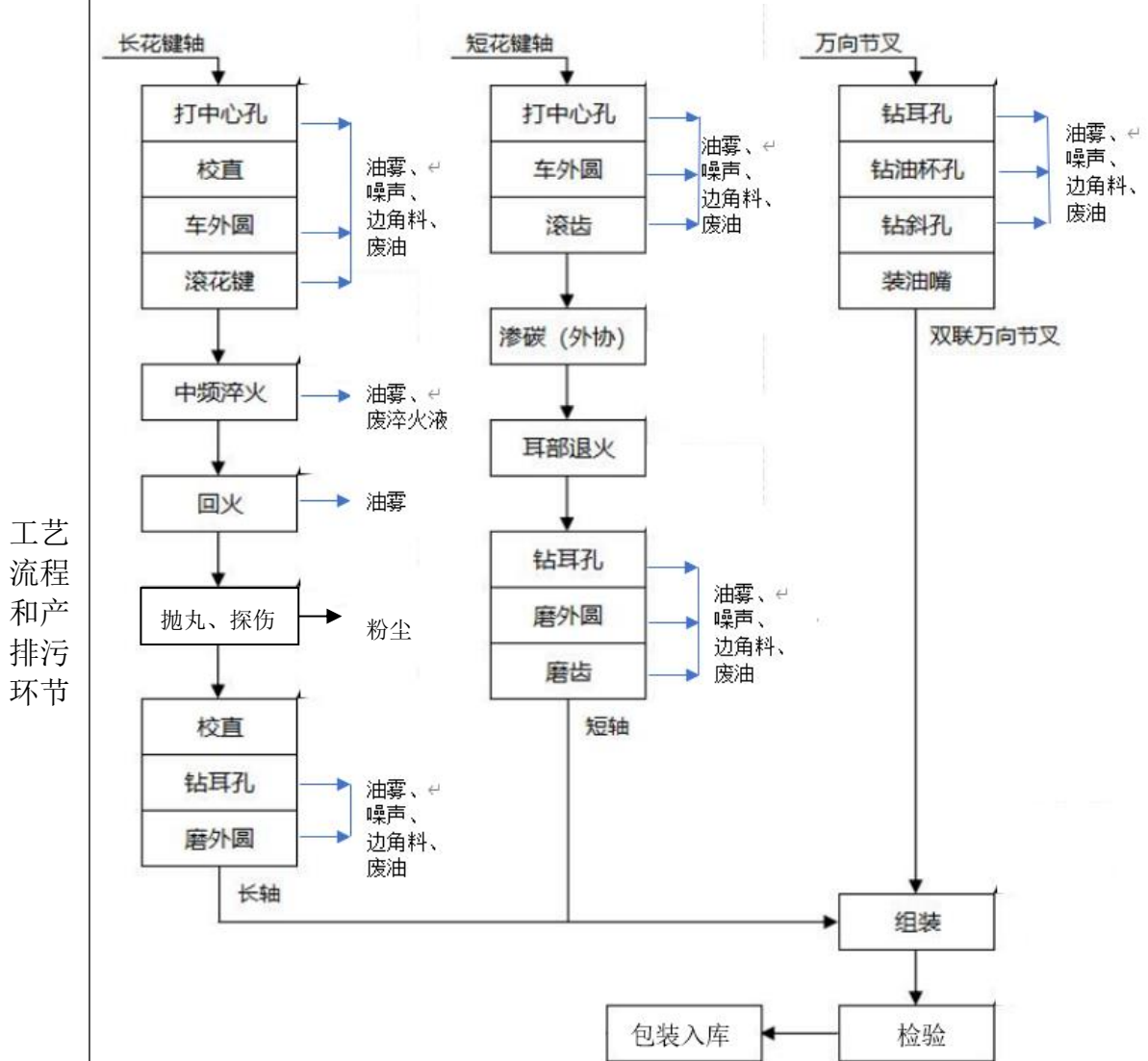


图 2-1 双联万向节传动轴生产工艺流程图

二、建设项目工程分析

(2) 工业传动轴 (Cardan)

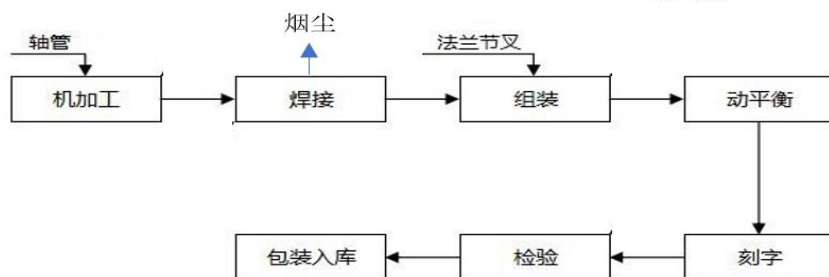


图 2-2 工业传动轴生产工艺流程图

(3) 农用机械传动轴 (PTO)

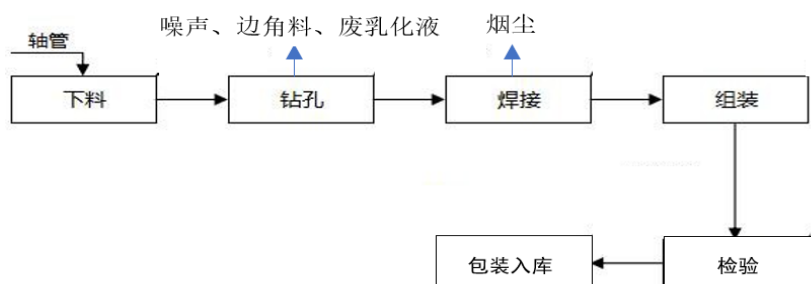


图 2-3 农用机械传动轴生产工艺流程图

(4) 风扇离合器 (Fan Clutch)

风扇离合器主要生产工艺为组装，包括制动器、离合器、联轴器的组装。

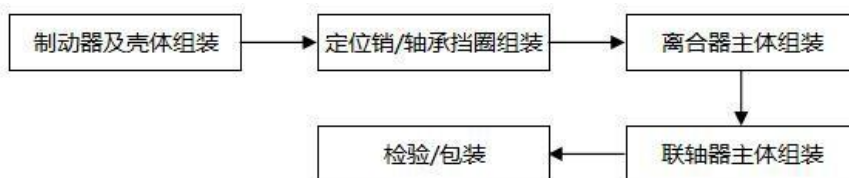


图 2-4 风扇离合器生产工艺流程图

2、工艺流程简述:

项目主要生产工艺主要包括机加工、中频感应淬火、回火、退火等工序，(渗碳工序外协)。

(1) 机加工

钢材原材料经铣打机、校直液压机、六轴数控高速花键轴铣床、两端面加工数控机床、数控端面外圆磨床等设备，进行打中心孔、校直、车外圆、滚花键、滚齿、钻耳孔、磨外圆等机加工。

工艺流程和产排污环节

二、建设项目工程分析

工艺流程和产排污环节

(2) 感应淬火

感应淬火是以电磁感应原理在工件表面产生电流密度很高的涡流来加热工件表面的淬火方法。感应淬火由于加热主要集中在工件表面，可以让零件表面获得高的硬度和耐磨性，而内部仍然保持良好塑性和韧性，具有很特殊的热处理效果。项目淬火使用水溶性淬火液，配比浓度 3.5%-7%。

项目双联万向节传动轴（DUJ）长轴需对花键部位进行局部感应淬火。

(3) 感应退火（局部）

退火是将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度，改善切削加工性；消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。

项目双联万向节传动轴（DUJ）短轴需对耳部进行局部感应退火，在空气中冷却。

(4) 回火

项目双联万向节传动轴（DUJ）长轴淬火后进行整体回火，回火炉采用电加热，回火温度为 170℃，保温一段时间后在空气中冷却。回火工艺温度曲线见图 2-5。

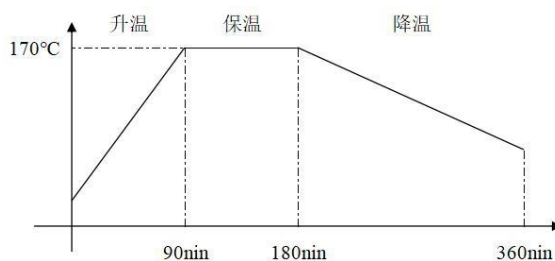


图 2-5 回火工艺温度

2.2.1 主要产污环节及污染因子

项目主要产物环节及污染因子见表 2-5。

二、建设项目工程分析

表 2-5 主要产污环节及污染因子					
项目	编号	产污环节	污染源	主要污染因子	
废水	W1	员工生活	生活污水	CODcr、氨氮等	
	废气	G1	焊接	焊接烟尘	颗粒物
		G2	机加工	油雾	油雾、颗粒物
	G3	抛丸、探伤	粉尘	颗粒物	
噪声	N1	生产设备	机械噪声	LAeq	
	N2	空压机	空气动力噪声	LAeq	
固废	S1	生产、检验	不合格产品、边角料	金属	
	S2	原辅料使用	一般废包装材料	塑料、木材	
	S3	原辅料使用	油桶等危险废包装材料	废矿物油	
	S4	生产	研磨泥	废矿物油、金属	
	S5	生产	废切削液	废矿物油	
	S6	生产	废淬火液	废矿物油	
	S7	油雾净化器	废滤芯	废矿物油	
	S8	油雾净化器	废油	废矿物油	
	S9	生产	含油金属屑	废矿物油、金属	
	S10	设备维修保养、检修	废液压油	废矿物油	
	S11	设备维修保养、检修	含油废抹布手套	含油废抹布、手套	
	S12	员工生活	生活垃圾	纸张、塑料等	

二、建设项目工程分析

2.3 与项目有关的原有污染问题

2.3.1 现有企业审批验收情况

康迈尔机电（嘉兴）有限公司位于平湖经济技术开发区新明路 999 号，主要从事风力发电齿轮箱、工业齿轮箱、垂直搅拌齿轮箱的生产。企业于 2018 年编制完成了《康迈尔机电（嘉兴）有限公司年产风力发电齿轮箱、工业齿轮箱、垂直搅拌齿轮箱 33 万套项目环境影响报告表》，企业历来环评审批及验收情况见表 2-6。现企业已完成排污许可登记（登记编号：91330482MA2B9F3W1G001W）。

表 2-6 企业历来环评审批及验收情况表

序号	项目名称	项目审批内容	项目审批文号	项目验收情况
1	《年产风力发电齿轮箱、工业齿轮箱、垂直搅拌齿轮箱 33 万套项目环境影响报告表》	年产风力发电齿轮箱、工业齿轮箱、垂直搅拌齿轮箱 33 万套	平环建 2018-B-119 号	已完成验收

与项目有关的原有污染问题

2.3.2 现企业概况

2.3.3.1 现企业基本情况

1、产品方案及生产规模

根据核查，现企业产品方案及生产规模见表 2-7。

表 2-7 现企业产品方案及生产规模

序号	产品名称	单位	已批生产规模	2023 年实际生产量
1	风力发电齿轮箱	万台/年	1	1
2	垂直搅拌齿轮箱	万台/年	2	2
3	农用齿轮箱	万台/年	15	15
4	轮边减速机	万台/年	5	5
5	工业齿轮箱	万台/年	10	10

2、生产班制

现企业劳动定员 250 人，年生产天数为 280 天，实行三班制生产，24 小时工作制。现企业不设置员工食堂及宿舍。

3、厂区布置

根据现场调查，现企业主要分布在 2#厂房、4#厂房（局部）、5#厂房（局部）、6#厂房（局部）。厂房均为一层，其中 2#厂房主要布置喷漆线、装配线、

二、建设项目工程分析

零部件及成品区、配电房、空压机房、危废品仓库、化学品仓库以及办公区；4#厂房（局部）主要布置 cnc 加工区、5#厂房（局部）主要布置装配线、配电房、空压机房及原材料区；6#厂房（局部）主要布置工件清洗线、空压机房及原材料仓库。

4、主要生产设备清单

现企业主要生产设备见表 2-8。

表 2-8 现企业主要生产设备

序号	设备名称	现企业审批数量	现企业实际数量	变化情况
1	风电产品的装配流水线	2	2	一致
2	通油（注油）设备	2	2	一致
3	垂直搅拌齿轮箱装配流水线和工作台	2	2	一致
4	轮边减速箱装配流水线和工作台	2	2	一致
5	工业齿轮箱装配流水线和工作台	3	3	一致
6	农机齿轮箱装配流水线	8	8	一致
7	热处理线	1	1	一致
8	加工中心	4	3	-1
9	喷漆流水线	1	2	+1
10	清洗设备	2	2	一致
11	带可变制动的负载测试台	2	2	一致
12	三坐标测量仪	2	2	一致
13	齿轮综合检测仪	2	2	一致
14	空压机	3	3	一致
15	轮廓仪	1	1	一致
16	喷漆线冷却装置	1	1	一致
17	空调系统	1	1	一致
18	服务器	1	1	一致
19	办公室设备	1	1	一致
20	服务器	1	1	一致
21	实验室	2	2	一致
22	油漆存储间空调系统	1	1	一致
23	照明灯	1	1	一致
24	纯水制备系统	1	1	一致
25	真空蒸发器	/	1	新增

根据调查，现企业共有 2 条喷漆生产线，其中一条为原环评已审批，喷漆

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

线通道宽约 1.5m，为纵向进料，后因部分齿轮箱长度较宽（约 2.2m），该部分工件在喷漆生产线行进过程中容易拖地，影响产品质量，为便于生产，企业于 2021 年 6 月新上一条喷漆线，喷漆线通道宽约 2.5m，为横向进料，主要用于较宽部分齿轮箱喷漆。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 版)：年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨及以下的，无需编制环评报告。由于现企业生产规模不变，喷漆件不变，污染防治措施不变，因此，不新增喷漆废气污染物排放量。

具体参数见表 2-9。

表 2-9 喷漆房参数

设备名称	功能参数
喷漆室	第 1 条喷漆线：由水性底漆+烘干、水性面漆+烘干和漆面修补+烘干线组成，共 3 个喷房和 3 个烘干房。单个喷漆室尺寸为 5.8m×5m×3.6m。 第 2 条喷漆线：由水性底漆+烘干、水性面漆+烘干组成，共 2 个喷房和 2 个烘干房，面漆喷漆室尺寸为 4.5m×3.9m×3.6m，底漆喷漆室尺寸为 4m×3.9m×3.6m。
烘干室	干燥室体保温壁 100 毫米，保温为岩棉，双面彩钢夹层板。 热风循环风机：风量 18846~28776m ³ /h，排风机：风量 3500/4000m ³ /h。
废气净化系统	设有 3 套相同的处理设备处理喷漆和烘干产生的有机废气。 喷漆废气经水帘+活性炭处理后通过 20 米排气筒排放；流平+调漆废气经海绵过滤网+活性炭处理后通过 20 米排气筒排放；烘干废气经回炉再燃烧+水冷+活性炭处理后通过 20 米排气筒排放。
喷枪	每个喷漆室每个喷漆室设有 2 把自动喷枪，最大喷漆量为 0.9L/min，喷漆室均采用机器人喷涂。

本项目表面处理设备参数见表 2-10。

表 2-10 表面处理设备的相关参数

工段名称	槽体尺寸 (单位: mm)	槽液组分及配比	温度 (°C)	喷淋时间及流量
脱脂槽	L1800*W1800*H1000	脱脂剂:水=3%	50-60	3min, 1m ³ /s
清洗槽	L1500*W1800*H1000	自来水	常温	1min, 0.25m ³ /s
清洗槽	L1500*W1800*H1000	纯水	常温	1min, 0.25m ³ /s
硅烷化槽	L1800*W1800*H1000	硅烷剂: 水=4%	常温	2min, 1m ³ /s
清洗槽	L1500*W1800*H1000	纯水	常温	1min,

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

				0.25m ³ /s
	清洗槽	L1500*W1800*H1000	纯水	常温 1min, 0.25m ³ /s

4、主要原辅材料

现企业主要原辅材料消耗见表 2-11。

表 2-11 现企业主要原辅材料消耗

序号	名称	单位	现企业审批年用量	现企业实际年用量	变化情况	备注
1	磁性油塞	万个/年	5	5	0	风力发电齿轮箱
2	轴承	万个/年	6	6	0	
3	大齿轮	万个/年	2	2	0	
4	端盖	万个/年	2	2	0	
5	输入轴	万个/年	1	1	0	
6	输出轴	万个/年	1	1	0	
7	齿圈	万个/年	2	2	0	
8	小齿轮	万个/年	1	1	0	
9	太阳轮	万个/年	3	3	0	
10	卡簧	万个/年	6	6	0	
11	壳体	万个/年	2	2	0	
12	油塞	万个/年	5	5	0	
13	油脂及油	万个/年	80	80	0	
14	防尘油封	万个/年	5	5	0	
15	其它	万个/年	20	20	0	
16	太阳轮	万个/年	2	2	0	垂直搅拌齿轮箱
17	齿圈	万个/年	2	2	0	
18	输入轴	万个/年	2	2	0	
19	输出轴	万个/年	2	2	0	
20	行星轮	万个/年	2	2	0	
21	法兰	万个/年	2	2	0	
22	盆齿	万个/年	2	2	0	
23	壳体	万个/年	4	4	0	
24	轴承	万个/年	8	8	0	
25	油封	万个/年	8	8	0	
26	O 型圈	万个/年	8	8	0	
27	螺栓及螺母	万个/年	200	200	0	
28	油塞	万个/年	12	12	0	
29	其它	万个/年	40	40	0	
30	轴承	万个/年	60	60	0	农用
31	螺栓、螺母	万个/年	150	150	0	齿轮

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

与项目有关的原有污染问题	32	齿轮	万个/年	30	30	0	箱
	33	端盖	万个/年	22.5	22.5	0	
	34	输入轴	万个/年	15	15	0	
	35	输出轴	万个/年	15	15	0	
	36	垫片	万个/年	60	60	0	
	37	壳体	万个/年	22.5	22.5	0	
	38	油塞	万个/年	90	90	0	
	39	油封	万个/年	60	60	0	
	40	卡簧	万个/年	150	150	0	
	41	其它	万个/年	30	30	0	
	42	齿轮	万个/年	210	210	0	轮边减速机
	43	滚针	万个/年	52.5	52.5	0	
	44	行星架	万个/年	210	210	0	
	45	太阳轮	万个/年	210	210	0	
	46	销轴	万个/年	126	126	0	
	47	其它	万个/年	241.5	241.5	0	
	48	轴	万个/年	3	3	0	工业齿轮箱
	49	端盖	万个/年	9	9	0	
	50	齿轮	万个/年	11	11	0	
	51	轴承	万个/年	88	88	0	
	52	齿圈	万个/年	9	9	0	
	53	大齿轮	万个/年	91	91	0	
	54	标准件	万个/年	234	234	0	
	55	轮毂	万个/年	5	5	0	
	56	O型圈	万个/年	13	13	0	
	57	大输出轴	万个/年	3	3	0	
	58	行星架	万个/年	15	15	0	
	59	壳体	万个/年	12	12	0	
	60	垫片	万个/年	54	54	0	
61	油封	万个/年	14	14	0		
62	浮动油封	万个/年	5	5	0		
63	润滑油	千升/年	25	25	0	/	
64	水性底漆	吨/年	65.0	65.0	0	/	
65	水性面漆	吨/年	30.0	30.0	0	/	
66	脱脂剂	吨/年	12.0	12.0	0	/	
67	陶化剂	吨/年	20.0	20.0	0	/	
68	切削液	吨/年	30	24	-6	3%原液	
69	电	万度/年	1344	1075.2	-268.8	/	

二、建设项目工程分析

70	水	吨/年	14500	4629	-9871	/
71	天然气	万 m ³ /年	150	72	-78	用于烘干

现企业所用水性漆及各溶剂性助剂成分含量情况统计见表 2-12。

表 2-12 本项目油漆各成分含量情况统计

名称	MSDS 成分主要含量	含量	特征因子
水性底漆	水性环氧树脂	20~40%	/
	填料	1~10%	/
	氧化锌	1~10%	/
	二丙二醇单丁醚	1~2%	非甲烷总烃
	乙二醇单丁醚	1~2%	非甲烷总烃
	水	86~36%	/
水性面漆	水性聚氨酯树脂	30~40%	/
	滑石粉	1~10%	/
	颜料	1~10%	/
	二丙二醇单丁醚	1~5%	非甲烷总烃
	水	67~35%	/
脱脂剂	偏硅酸钠	15%	/
	非离子表面活性剂	8	/
	乳化剂	22	/
	有机防锈缓蚀剂（羟基乙叉二磷酸）	17	/
	天然椰油	13	/
	水	25	/
陶化剂	硅烷稳定剂	15	/
	氟锆酸	12	/
	氟锆酸钙	8	/
	环氧硅烷	6	/
	月桂醇聚氧乙烯醚	4	/
	水	55	/

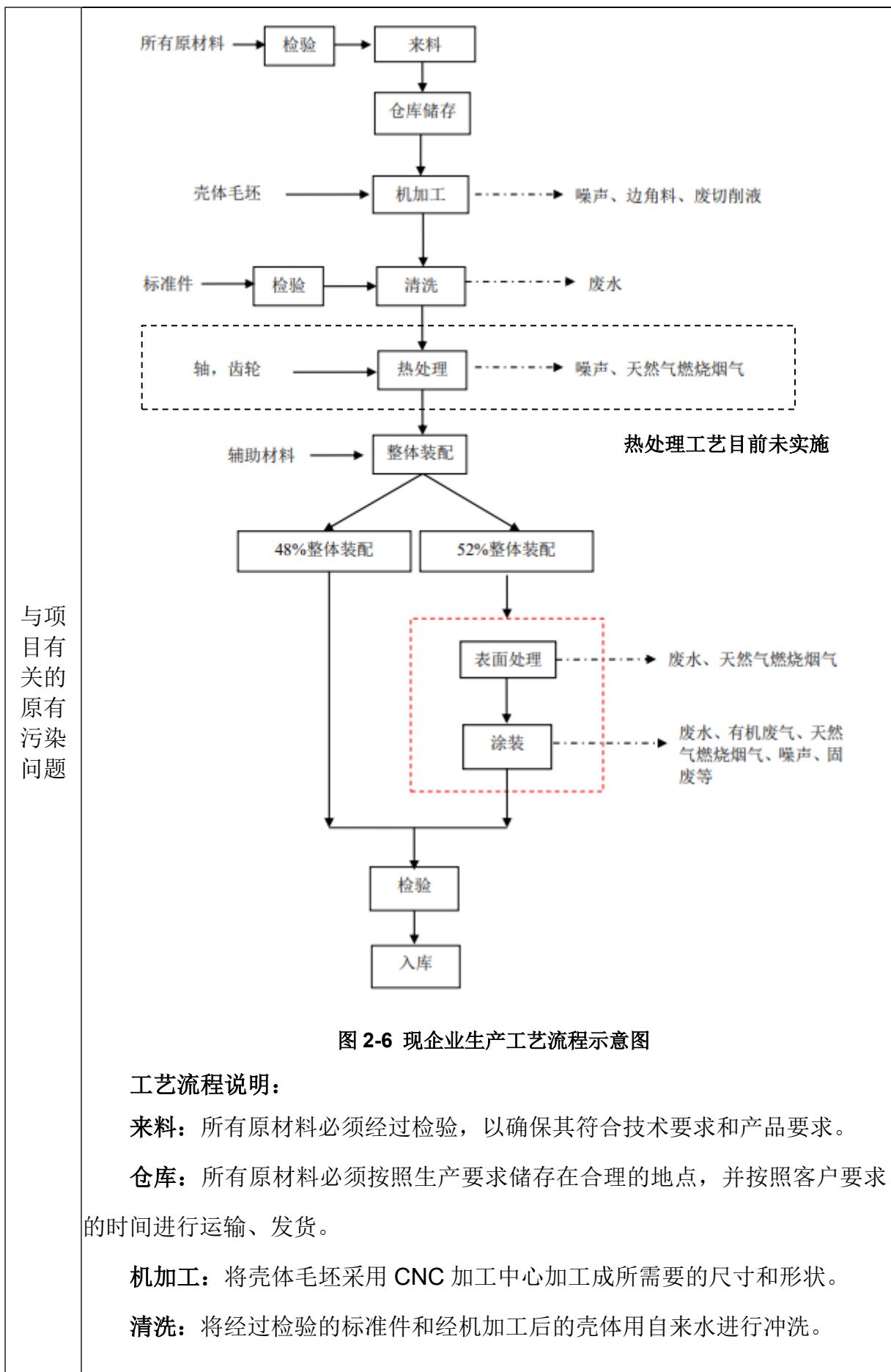
与项目有关的原有污染问题

2.3.3.2 现企业生产工艺流程

现企业生产主要包括金属部件的加工、组装及部分组装后产品的表面处理、喷涂两大部分，生产工艺流程具体见图 2-6、图 2-7。

1、金属加工生产工艺

二、建设项目工程分析



二、建设项目工程分析

热处理：轴和齿轮需要表面硬化，淬火及回火，以提高金属材料的耐磨性能，本项目使用水溶性无机淬火剂，加热采用天然气。（目前未实施）

装配：将上述处理好的金属制品进行装配，组装成轮边减速机、剪切齿轮箱、垂直搅拌齿轮箱，经检验后即成成品。

表面处理和喷漆：部分农机齿轮箱、垂直搅拌齿轮箱以及工业齿轮箱根据客户要求整机喷漆，在喷漆前需进行表面处理，去除其含有的油污等，将表面处理好的产品进行喷漆处理。

质量检验：所有成品必须经过过程质量检验，合格后打包。

2、表面处理和涂装生产工艺：

现企业表面处理工艺全部采喷淋方式对工件表面进行清洗，喷漆全部采用机器人喷涂。

与项目有关的原有污染问题

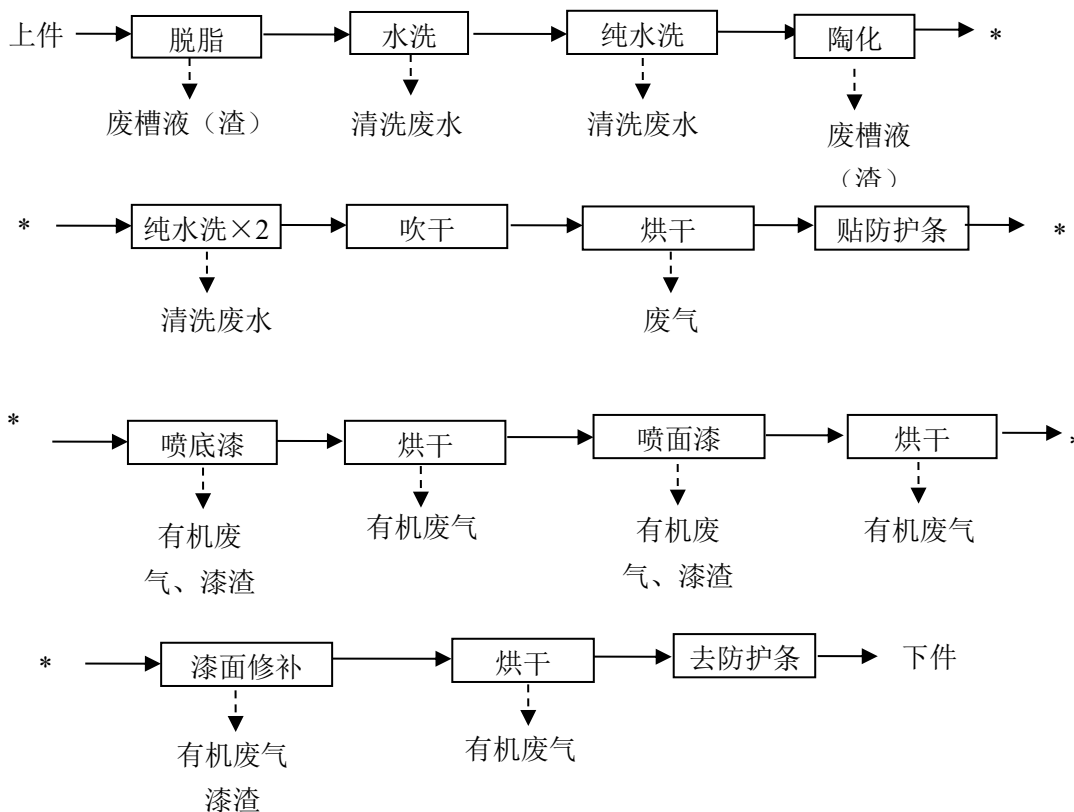


图 2-7 项目表面处理和喷涂工艺及产污环节图

工艺说明：

脱脂：脱脂是前处理的一道重要工序，如该工作做得不彻底，就会影响后序工件喷漆效果。本项目脱脂液为碱性脱脂液，主要成分为表面活性剂和偏硅酸

二、建设项目工程分析

与项目有关的原有污染问题	<p>钠、乳化剂、缓蚀剂等；具有除油、除锈二合一，效果好，能快速有效的去除各种油脂及氧化皮。由于购买的药剂成分浓度较高，需要现场配水，可直接加入新鲜水即可，药剂浓度为 3%，溶液温度为 50~60℃，采用天然气燃烧烟气加热。一般该工序脱脂时间为 3 分钟；脱脂槽中溶液在不足时添加，不外排，每半个月更换一次槽液。</p> <p>水洗（纯水洗）：水洗采用喷淋的方式对工件进行清洗，清洗后的废水收集后经清洗槽底部管道送入厂区自建污水处理站进行处理，废水排放方式为连续排放。</p> <p>陶化：本项目陶化处理采用环保的锆系陶化工艺。该工艺是对传统磷化工工艺进行的革新。该工艺是以锆盐在酸性溶液中，反应生成惰性氧化物胶体，经凝聚沉积转化在金属表面形成具有纳米级氧化锆的膜层。该膜层非常薄，一般 20~200nm，锆系薄膜非常致密，因此通常又被称为陶瓷涂层，其耐酸/碱性、力学性能和热稳定性都很好。项目陶化槽中药剂浓度为4%，一般该工序陶化时间为2分钟；溶液在不足时添加，不外排，每个月更换一次槽液。</p> <p>吹干、烘干：纯水洗涤完后，提出工件，将水分吹干，然后在放入烘干炉进行烘干，烘干燃料为天然气。</p> <p>贴防护条：在进入喷漆工序前，将不需要喷漆的部分贴上防护条进行防护。</p> <p>喷漆和烘干：项目设 2 条喷漆线，采用机器人喷涂，喷漆和烘干产生的有机废气分别收集处理后通过 20m 排气筒排放。现企业喷漆具体工艺说明见表 2-13。</p>
--------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

二、建设项目工程分析

表 2-13 喷漆具体工艺

名称	工艺说明
喷漆	在喷漆房内采用机器人进行喷涂，工件置于地面喷漆台上，将调好的水性漆在室温下进行喷涂，每天有效操作时间 8h，底漆喷涂结束后进行烘干，然后在进行面漆喷涂烘干，最后喷涂好的工件进行检查，部分（约 20%）需要漆面补漆，补漆后在进行烘干。
烘干	烘干房采用热风循环进行烘干，烘干温度为 90℃，时间为 50min，冷却采用冷却塔进行冷却。烘干房风量为 3500 m ³ /h ~4000m ³ /h。

2.3.3 现企业污染物排放情况

一、废水

根据核查，现企业废水主要为工件清洗废水、表面处理清洗废水、喷漆废水、水喷淋更换水、冷却水、纯水制备废水及生活污水。

目前，工件清洗废水、表面处理清洗废水、喷漆废水、水喷淋更换水及纯水制备废水经分开收集后，采用低温真空蒸发器+活性炭吸附+沸石过滤器处理后回用于喷漆废气水喷淋；冷却水循环使用不外排；生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网，最终送至嘉兴市联合污水处理厂统一集中处理。

与项目有关的原有污染问题

根据企业统计数据，企业 2023 年自来水用量约 4629t/a，其中生活用水约 4000t/a、生产用水约 629t/a。企业生产用水主要用于产品装配前需要对标准件和经机加工后的壳体的冲洗、工件在喷漆前需要进行脱脂及陶化表面处理、喷漆水帘用水、烘干废气冷却补充用水以及制备纯水，根据统计，生产废水产生量约 535t/a，目前现企业采用低温真空蒸发器对生产废水进行处理，废水经蒸发浓缩后，浓缩液作为危废委托有资质单位处置，冷凝水回用于喷漆废气水喷淋。因此，现企业目前不排放生产废水，仅排放生活污水，废水排放量约 3400t/a。

根据 2023 年 7 月浙江正诺检测科技有限公司出具的《康迈尔机电（嘉兴）有限公司检测报告》(编号:HJ2307001) 中废水检测结果，企业总排口 pH 值、COD、SS、石油类均符合《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表 4 三级标准，氨氮、总磷均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》DB 33/887-2013 中相关标准。具体监测结果见表 2-14。

二、建设项目工程分析

表 2-14 废水监测结果

采样点位	采样位置	采样日期	检测项目	单位	检测结果	限值	评价结论
W1	废水总排口	07月05日	pH值	无量纲	7.2	6~9	符合
			化学需氧量	mg/L	313	500	符合
			氨氮	mg/L	34.0	35	符合
			总磷	mg/L	6.11	8	符合
			悬浮物	mg/L	190	400	符合
			石油类	mg/L	1.03	20	符合

现企业生产废水经低温真空蒸发器处理后回用于喷漆废气水喷淋，企业对低温真空蒸发器产生的冷凝水水质进行了检测，检测结果见表 2-15。

表 2-15 废水水质检测结果 单位：mg/L,pH 除外

采样时间	样品性状	pH	氨氮	COD	总磷	悬浮物
2024.2.2	微黄较清	6.7	14.8	294	0.045	13
2024.2.4	无色微浑	6.8	6.63	278	0.027	20
2024.2.5	无色微浑	6.9	6.39	299	0.023	17
标准值		6~9	35	500	8	400

与项目有关的原有污染问题

根据检测结果可知，现企业生产废水经低温真空蒸发器处理后产生的冷凝水符合《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表 4 三级标准，因此，本项目实施后，企业拟将冷凝水纳管排放。因此，企业需做好低温真空蒸发器的正常运行和维护工作，确保纳管废水符合纳管标准后排放市政污水管网。由于低温真空蒸发器为分质、分类、分批次处理废水，处理后的废水暂存于吨桶中，待吨桶装满后再集中纳管排放，因此，必要时，建议对低温真空蒸发器产生的冷凝水每批次排放的废水经检测合格后再纳管排放。

低温蒸发系统采用密闭操作，仅有少量不凝气体通过冷凝液回收罐的排气孔进行无组织排放。需做好车间通风换气工作。

二、废气

现企业有 2 条喷漆生产线，废气主要为喷漆废气、流平+调漆废气和烘干废气。

根据现场调查，喷漆废气经水帘+活性炭处理通过 20 米排气筒排放；流平

二、建设项目工程分析

+调漆废气经海绵过滤网+活性炭处理通过 20 米排气筒排放；烘干废气经回炉再燃烧+水冷+活性炭处理通过 20 米排气筒排放。

为了解喷漆生产线废气排放情况，我们根据 2019 年 12 月《康迈尔机电（嘉兴）有限公司年产风力发电齿轮箱、工业齿轮箱、垂直搅拌机齿轮箱 33 万套项目竣工环境保护先行验收监测报告》（鸿博环监竣验（2019）第 1213A 号）中废气设施检测结果以及 2023 年 7 月浙江正诺检测科技有限公司出具的《康迈尔机电（嘉兴）有限公司检测报告》（编号：HJ2307001）中废气检测结果进行评价。废气处理设施废气排放检测结果见表 2-16、无组织废气排放检测结果见表 2-17。

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (1)

采样点位	Q1				限值	评价结论		
测试断面	喷漆废气排放口1							
排气筒高度 (m)	15				/	/		
废气处理方式	水喷淋+除湿+活性炭							
检测结果	07月04日							
	第一次	第二次	第三次	均值				
*烟气温度 (°C)	37	37	38	/				
*含湿量 (%)	3.9	3.8	3.9	/				
*流速 (m/s)	4.41	4.55	4.43	/				
*标干流量 (N.d.m ³ /h)	10538	10871	10504	10638				
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	1.50	0.94	1.24	1.23			80	符合
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	1.6×10 ⁻²	1.0×10 ⁻²	1.3×10 ⁻²	1.3×10 ⁻²			/	/
低浓度颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	1.1	1.4	1.7	1.4	30	符合		
低浓度颗粒物排放速率 (kg/h)	1.2×10 ⁻²	1.5×10 ⁻²	1.8×10 ⁻²	1.5×10 ⁻²	/	/		
臭气浓度 (无量纲)	112	97	131	113	1000	符合		

表 2-16 废气处理设施监测结果 (2)

采样点位	Q2				限值	评价结论		
测试断面	喷漆废气排放口2							
排气筒高度 (m)	15				/	/		
废气处理方式	水喷淋+除湿+活性炭							
检测结果	07月04日							
	第一次	第二次	第三次	均值				
*烟气温度 (°C)	39	39	40	/				
*含湿量 (%)	3.4	3.3	3.4	/				
*流速 (m/s)	11.5	11.6	11.5	/				
*标干流量 (N.d.m ³ /h)	27539	27688	27241	27489				
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	3.22	3.47	3.00	3.23			80	符合
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	8.9×10 ⁻²	9.6×10 ⁻²	8.2×10 ⁻²	8.9×10 ⁻²			/	/
低浓度颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	1.1	1.6	1.9	1.5	30	符合		
低浓度颗粒物排放速率 (kg/h)	3.0×10 ⁻²	4.4×10 ⁻²	5.2×10 ⁻²	4.1×10 ⁻²	/	/		
臭气浓度 (无量纲)	112	112	131	118	1000	符合		

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (3)

采样点位	Q3				限值	评价结论		
测试断面	喷漆废气排放口3							
排气筒高度 (m)	15				/	/		
废气处理方式	水喷淋+除湿+活性炭							
检测结果 检测项目	07月04日							
	第一次	第二次	第三次	均值				
*烟气温度 (°C)	38	40	39	/				
*含湿量 (%)	3.3	3.2	3.3	/				
*流速 (m/s)	9.68	9.52	9.57	/				
*标干流量 (N.d.m ³ /h)	23208	22698	22869	22925				
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	3.11	3.80	3.92	3.61			80	符合
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	7.2×10 ⁻²	8.6×10 ⁻²	9.0×10 ⁻²	8.3×10 ⁻²			/	/
低浓度颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	1.4	1.8	1.6	1.6	30	符合		
低浓度颗粒物排放速率 (kg/h)	3.2×10 ⁻²	4.1×10 ⁻²	3.7×10 ⁻²	3.7×10 ⁻²	/	/		
臭气浓度 (无量纲)	63	85	63	70	1000	符合		

表 2-16 废气处理设施监测结果 (4)

采样点位	Q4				限值	评价结论		
测试断面	喷漆废气排放口4							
排气筒高度 (m)	15				/	/		
废气处理方式	漆雾过滤+活性炭							
检测结果 检测项目	07月04日							
	第一次	第二次	第三次	均值				
*烟气温度 (°C)	41	41	40	/				
*含湿量 (%)	3.3	3.2	3.3	/				
*流速 (m/s)	11.1	11.1	11.2	/				
*标干流量 (N.d.m ³ /h)	16926	16856	17035	16939				
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	3.58	4.70	5.20	4.49			80	符合
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	6.1×10 ⁻²	7.9×10 ⁻²	8.9×10 ⁻²	7.6×10 ⁻²			/	/
低浓度颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	<1.0	<1.0	1.1	<1.0	30	符合		
低浓度颗粒物排放速率 (kg/h)	<1.7×10 ⁻²	<1.7×10 ⁻²	1.9×10 ⁻²	1.5×10 ⁻²	/	/		
臭气浓度 (无量纲)	173	151	131	152	1000	符合		

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (5)

采样点位	Q5				限值	评价结论		
测试断面	喷漆废气排放口5							
排气筒高度 (m)	15				/	/		
废气处理方式	漆雾过滤+活性炭							
检测结果 检测项目	07月04日							
	第一次	第二次	第三次	均值				
*烟气温度 (°C)	43	42	42	/				
*含湿量 (%)	3.4	3.3	3.4	/				
*流速 (m/s)	12.3	12.4	12.4	/				
*标干流量 (N.d.m ³ /h)	18602	18798	18707	18702				
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	3.47	5.08	4.16	4.24			80	符合
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	6.5×10 ⁻²	9.5×10 ⁻²	7.8×10 ⁻²	7.9×10 ⁻²			/	/
低浓度颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	1.2	1.5	1.8	1.5	30	符合		
低浓度颗粒物排放速率 (kg/h)	2.2×10 ⁻²	2.8×10 ⁻²	3.4×10 ⁻²	2.8×10 ⁻²	/	/		
臭气浓度 (无量纲)	85	112	131	109	1000	符合		

表 2-16 废气处理设施监测结果 (6)

采样点位	Q6				限值	评价结论		
测试断面	流平调漆废气排放口1							
排气筒高度 (m)	15				/	/		
废气处理方式	活性炭海绵过滤网							
检测结果 检测项目	07月04日							
	第一次	第二次	第三次	均值				
*烟气温度 (°C)	39	40	41	/				
*含湿量 (%)	3.4	3.5	3.4	/				
*流速 (m/s)	1.92	1.92	1.92	/				
*标干流量 (N.d.m ³ /h)	1644	1640	1639	1641				
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	5.24	4.55	4.45	4.75			80	符合
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	8.6×10 ⁻³	7.5×10 ⁻³	7.3×10 ⁻³	7.8×10 ⁻³			/	/

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (7)

采样点位	Q7				限值	评价结论		
测试断面	流平调漆废气排放口2							
排气筒高度 (m)	15				/	/		
废气处理方式	活性炭海绵过滤网							
检测结果		07月04日						
检测项目	第一次	第二次	第三次	均值				
*烟气温度 (°C)	42	42	42	/				
*含湿量 (%)	3.4	3.4	3.3	/				
*流速 (m/s)	2.22	2.22	2.22	/				
*标干流量 (N.d.m ³ /h)	1890	1890	1891	1890				
非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	3.99	4.71	5.18	4.63			80	符合
非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	7.5×10^{-3}	8.9×10^{-3}	9.8×10^{-3}	8.8×10^{-3}			/	/

表 2-16 废气处理设施监测结果 (8)

采样点位	Q8				限值	评价结论	
测试断面	烘干废气排放口1						
排气筒高度 (m)	15				/	/	
废气处理方式	废气回炉再燃烧+活性炭						
检测结果		07月04日					
检测项目	第一次	第二次	第三次	均值			
*烟气温度 (°C)	47	46	46	/			
*含湿量 (%)	3.4	3.3	3.4	/			
*流速 (m/s)	3.18	3.18	3.18	/			
*含氧量 (%)	20.1	19.8	20.0	/			
*标干流量 (N.d.m ³ /h)	658	660	659	659			
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	5.11	6.74	5.96			5.94
	折算排放浓度 (mg/m ³)	70.1	69.4	73.6	73.4	80	符合
	排放速率 (kg/h)	3.4×10^{-3}	4.4×10^{-3}	3.9×10^{-3}	3.9×10^{-3}	/	/
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	<41	<31	<37	<37	200	符合
	排放速率 (kg/h)	<2.0 $\times 10^{-3}$	<2.0 $\times 10^{-3}$	<2.0 $\times 10^{-3}$	<2.0 $\times 10^{-3}$	/	/
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	7	3	5	5	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	96	31	62	62	300	符合
	排放速率 (kg/h)	4.6×10^{-3}	2.0×10^{-3}	3.3×10^{-3}	3.3×10^{-3}	/	/

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (9)

采样点位		Q9				限值	评价结论
测试断面		烘干废气排放口2				/	/
排气筒高度 (m)		15					
废气处理方式		废气回炉再燃烧+活性炭					
检测结果		07月04日					
检测项目		第一次	第二次	第三次	均值		
*烟气温度 (°C)		71	71	71	/		
*含湿量 (%)		3.9	3.8	3.7	/		
*流速 (m/s)		13.2	13.5	13.4	/		
*含氧量 (%)		19.7	19.5	19.8	/		
*标干流量 (N.d.m ³ /h)		1749	1791	1779	1773		
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	8.21	9.28	7.51	8.33	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	78.0	76.4	77.3	79.2	80	符合
	排放速率 (kg/h)	1.4×10^{-2}	1.7×10^{-2}	1.3×10^{-2}	1.5×10^{-2}	/	/
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	<3	3	<3	<3	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	<29	25	<31	<29	200	符合
	排放速率 (kg/h)	$<5.2 \times 10^{-3}$	5.4×10^{-3}	$<5.3 \times 10^{-3}$	$<5.3 \times 10^{-3}$	/	/
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	<3	<3	3	<3	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	<29	<25	31	<29	300	符合
	排放速率 (kg/h)	$<5.2 \times 10^{-3}$	$<5.4 \times 10^{-3}$	5.3×10^{-3}	$<5.3 \times 10^{-3}$	/	/

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (10)

采样点位		Q10				限值	评价结论
测试断面		烘干废气排放口3				/	/
排气筒高度 (m)		15					
废气处理方式		废气回炉再燃烧+活性炭					
检测结果		07月05日					
检测项目		第一次	第二次	第三次	均值		
*烟气温度 (°C)		94	94	91	/		
*含湿量 (%)		3.1	3.2	3.1	/		
*流速 (m/s)		17.1	16.8	16.8	/		
*含氧量 (%)		19.8	19.5	19.7	/		
*标干流量 (N.d.m ³ /h)		2155	2121	2125	2134		
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	3.11	2.80	3.20	3.04	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	32.0	23.1	30.4	28.9	80	符合
	排放速率 (kg/h)	6.7×10 ⁻³	5.9×10 ⁻³	6.8×10 ⁻³	6.5×10 ⁻³	/	/
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	<31	<25	<29	<29	200	符合
	排放速率 (kg/h)	<6.5×10 ⁻³	<6.4×10 ⁻³	<6.4×10 ⁻³	<6.4×10 ⁻³	/	/
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	5	<3	3	3	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	51	<25	29	29	300	符合
	排放速率 (kg/h)	1.1×10 ⁻²	<6.4×10 ⁻³	6.4×10 ⁻³	6.4×10 ⁻³	/	/

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (11)

采样点位		Q11				限值	评价结论
测试断面		烘干废气排放口4				/	/
排气筒高度 (m)		15					
废气处理方式		/					
检测结果		07月05日					
检测项目		第一次	第二次	第三次	均值		
*烟气温度 (°C)		122	133	136	/		
*含湿量 (%)		12.3	12.6	12.5	/		
*流速 (m/s)		3.37	3.42	4.68	/		
*含氧量 (%)		5.7	6.2	6.0	/		
*标干流量 (N.d.m ³ /h)		513	505	685	568		
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	58.0	59.4	57.5	58.3	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	46.8	49.6	47.4	48.0	80	符合
	排放速率 (kg/h)	3.0×10^{-2}	3.0×10^{-2}	3.9×10^{-2}	3.3×10^{-2}	/	/
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	20	6	3	10	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	16	5.0	<3.0	8.2	200	符合
	排放速率 (kg/h)	1.0×10^{-2}	3.0×10^{-3}	2.1×10^{-3}	5.7×10^{-3}	/	/
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	29	24	14	22	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	23	20	12	18	300	符合
	排放速率 (kg/h)	1.5×10^{-2}	1.2×10^{-2}	9.6×10^{-3}	1.2×10^{-2}	/	/

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (12)

采样点位		Q12				限值	评价结论
测试断面		烘干废气排放口5				/	/
排气筒高度 (m)		15					
废气处理方式		/					
检测结果		07月05日					
检测项目		第一次	第二次	第三次	均值		
*烟气温度 (°C)		89	43	49	/		
*含湿量 (%)		17.2	16.9	16.4	/		
*流速 (m/s)		1.74	1.16	1.64	/		
*含氧量 (%)		8.2	8.4	7.9	/		
*标干流量 (N.d.m ³ /h)		273	206	292	257		
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	69.3	70.8	77.0	72.4	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	66.9	69.4	72.6	69.9	80	符合
	排放速率 (kg/h)	1.9×10 ⁻²	1.5×10 ⁻²	2.2×10 ⁻²	1.9×10 ⁻²	/	/
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	<3	3	<3	<3	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	200	符合
	排放速率 (kg/h)	<8.2×10 ⁻⁴	6.2×10 ⁻⁴	<8.8×10 ⁻⁴	<7.7×10 ⁻⁴	/	/
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	8	29	15	17	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	7.7	28	14	16	300	符合
	排放速率 (kg/h)	2.2×10 ⁻³	6.0×10 ⁻³	4.4×10 ⁻³	4.4×10 ⁻³	/	/

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-16 废气处理设施监测结果 (13)

采样点位		Q13				限值	评价结论
测试断面		烘干废气排放口6				/	/
排气筒高度 (m)		15					
废气处理方式		/					
检测结果		07月05日					
检测项目		第一次	第二次	第三次	均值		
*烟气温度 (°C)		66	50	62	/		
*含湿量 (%)		17.6	17.3	14.8	/		
*流速 (m/s)		1.69	1.66	1.18	/		
*含氧量 (%)		6.4	5.8	6.1	/		
*标干流量 (N.d.m ³ /h)		281	287	206	258		
非甲烷总烃	排放浓度 (mg/m ³)	9.62	11.2	7.77	9.53	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	8.14	9.10	6.44	7.90	80	符合
	排放速率 (kg/h)	2.7×10 ⁻³	3.2×10 ⁻³	1.6×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	/	/
二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	<3	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	<3.0	<3.0	<3.0	<3.0	200	符合
	排放速率 (kg/h)	<8.4×10 ⁻⁴	<8.6×10 ⁻⁴	<6.2×10 ⁻⁴	<7.7×10 ⁻⁴	/	/
氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	24	19	31	25	/	/
	折算排放浓度 (mg/m ³)	20	15	26	21	300	符合
	排放速率 (kg/h)	6.7×10 ⁻³	5.5×10 ⁻³	6.4×10 ⁻³	6.4×10 ⁻³	/	/

与项目有关的原有污染问题

根据检测结果分析, 现企业各排气筒出口颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中排放限值, 二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均符合《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》(环大气[2019]56号)中相关标准限值。

二、建设项目工程分析

表 2-17 现企业厂界无组织废气监测结果 (1)

监测点位	采样时间		检测项目 (mg/m ³)	采样时间	检测项目 (mg/m ³)
			非甲烷总烃		颗粒物
厂界东	11.20	8:52	0.34	8:50-9:50	0.196
		10:03	0.32	10:01-11:01	0.199
		11:15	0.26	11:12-12:12	0.198
厂界南		9:03	0.20	8:59-9:59	0.217
		10:13	0.33	10:11-11:11	0.178
		11:26	0.25	11:23-12:23	0.192
厂界西		9:23	0.28	9:21-10:21	0.313
		10:33	0.21	10:29-11:29	0.320
		11:43	0.27	11:39-12:39	0.289
厂界北	9:32	0.33	9:30-10:30	0.307	
	10:44	0.28	10:41-11:41	0.302	
	12:01	0.25	11:58-12:58	0.326	
厂界东	11.21	10:04	0.40	10:01-11:01	0.246
		11:16	0.51	11:12-12:12	0.245
		12:27	0.58	12:23-13:23	0.260
厂界南		10:14	0.61	10:12-11:12	0.359
		11:26	0.56	11:23-12:23	0.358
		12:30	0.43	12:27-13:27	0.316
厂界西		10:26	0.50	10:23-11:23	0.265
		11:37	0.55	11:34-12:34	0.254
		12:52	0.42	12:49-13:49	0.244
厂界北		10:37	0.49	10:34-11:34	0.208
		11:53	0.42	11:51-12:51	0.231
		13:03	0.49	12:59-13:59	0.208

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-17 现企业厂界无组织废气监测结果 (2)

监测点位	采样时间		检测项目 (无量纲)
			臭气浓度
厂界东	11.20	8:56	<10
		10:07	<10
		11:19	<10
厂界南		9:06	<10
		10:17	<10
		11:28	<10
厂界西		9:26	<10
		10:37	<10
		11:47	<10
厂界北		9:36	<10
		10:47	<10
		12:05	<10
厂界东	11.21	10:08	<10
		11:19	<10
		12:31	<10
厂界南		10:19	<10
		11:30	<10
		12:33	<10
厂界西		10:30	<10
		11:41	<10
		12:56	<10
厂界北		10:41	<10
		11:59	<10
		13:07	<10

与项目有关的原有污染问题

根据检测结果, 现企业厂界无组织废气颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中排放限值要求, 非甲烷总烃、臭气浓度的排放浓度均符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018) 中排放限值要求。

三、噪声

现企业采用低噪声机械设备, 并对高噪声设备采取有效的隔声、减震和降噪措施, 且日常对机械设备的做好定期维护、保养。根据 2023 月 7 月浙江正诺检测科技有限公司出具的《康迈尔机电 (嘉兴) 有限公司检测报告》(编

二、建设项目工程分析

号:HJ2307001) 中废气检测结果进行评价, 现企业厂界噪声监测统计见表 2-18。

表 2-18 现企业厂界噪声监测结果

测点 编号	检测地点	检测 日期	主要声源	昼间		夜间	
				时间	L_{eq} dB (A)	时间	L_{eq} dB (A)
N1	厂界东	07月 04日	邻厂、车间生产噪声	12:52	52	22:33	49
N2	厂界南		车间生产噪声	12:58	62	22:39	52
N3	厂界西		车间生产噪声	13:05	57	22:45	46
N4	厂界北		车间生产、设备噪声	13:11	63	22:55	55
标准限值				65		55	
评价结论				符合		符合	
备注: 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中3类限值。							

根据检测结果, 企业厂界四周昼、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准限值要求。

四、固体废物

现企业固体废物主要为一般固废(金属边角料、普通包装物)、危废固废(废切削液、废油桶、漆渣、废漆桶、废活性炭、废海绵)和生活垃圾。

金属边角料、普通包装物出售给物资回收公司综合利用; 废切削液、废液压油、废油桶、漆渣、废漆桶、废活性炭、废海绵、含油废抹布手套等委托有资质单位处置; 生活垃圾委托环卫部门清运。

根据企业提供的浙江省固废平台数据统计, 现企业固体废物产生情况及处理处置方式见表 2-19。

与项目有关的原有污染问题

二、建设项目工程分析

表 2-19 现企业固废产生及处理处置情况汇总表

固废名称	属性	废物代码	年产生量 (t/a)	处理处置方式	排放量 (t/a)	是否符合环保要求	
金属边角料	一般固废	900-003-S17	100	出售进行综合利用	0	符合	
废包装物	一般固废	900-099-S17	0.3		0	符合	
废切削液	危险废物	HW09 900-006-09	24.51	委托瀚蓝工业服务(嘉兴)有限公司处置 委托嘉兴市固体废物处置有限责任公司处置	0	符合	
废液压油	危险废物	HW08 900-218-08	0.5		0	符合	
废油桶	危险废物	HW49 900-041-49	16.27		0	符合	
漆渣	危险废物	HW12 900-252-12	12.51		0	符合	
废漆桶	危险废物	HW49 900-041-49	5.2		0	符合	
废活性炭	危险废物	HW49 900-041-49	2.38		0	符合	
废海绵	危险废物	HW49 900-041-49	0.91		0	符合	
含油废抹布、手套等	危险废物	HW49 900-041-49	0.5		0	符合	
生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	30		委托当地环卫部门清运	0	符合

与项目有关的原有污染问题

五、污染源强核查汇总

现企业污染物源强核查汇总见表 2-20。

表 2-20 现企业污染源强核查汇总

	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	环境排放量 (t/a)
生活污水	废水量	3600	0	3600
	COD _{Cr}	0.765 (212.5mg/L)	0.621	0.144 (40mg/L)
	NH ₃ -N	0.103 (28.6mg/L)	0.096	0.007 (2mg/L)
废气	颗粒物	-	-	1.246 (0.206+1.04)
	SO ₂	-	-	0.144
	NO _x	-	-	1.346
	VOCs	非甲烷总烃	-	-
固	一般固废	100.3	100.3	0

二、建设项目工程分析

废	危险废物	62.28	62.28	0
	生活垃圾	30	30	0

2.3.4 企业实际污染物排放情况与原环评污染物排放情况对比

企业实际污染物排放情况与原环评污染物排放情况对比具体见表 2-21。

表 2-21 企业实际污染物排放情况与原环评污染物排放情况对比

内容 类型	排放源	污染物	现有工程核定 排放量 (t/a)	企业达产排 放量 (t/a)	符合情 况
水污染 物	废水	水量	6676	3600	符合
		COD _{Cr} *	0.267	0.144	
		NH ₃ -N*	0.013	0.007	
大气污 染物	-	SO ₂	0.27	0.144	符合
		NO _x	2.64	1.346	
		烟粉尘**	1.762* (原环评未核算)	1.246	
		VOCs	0.88	0.76	
固体废 弃物	-	一般工业固废	0	0	符合
	-	危险废物	0	0	符合

与项目有关的原有污染问题

注：根据《城镇污水处理厂主要污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表 1 标准：COD_{Cr}执行 40mg/L、氨氮执行 2mg/L。

**原环评未核定天然气燃烧废气中烟尘排放量，此处根据天然气用量进行核算。

2.3.5 现有工程环保措施落实情况

对照企业原环评及其批复相关要求，现企业已建工程污染防治措施实际落实情况具体见下表 2-22。

表 2-22 现企业污染防治措施实际落实情况一览表

项 目	原环评及批复要求	实际落实情况	是否符合 要求

二、建设项目工程分析

与项目有关的原有污染问题	废水	项目必须实施雨污分流、清污分流。建立完善的厂区废水、雨水收集系统，规范设置排污口，生活污水经化粪池处理达标后排入污水管网，排放标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准。生产废水经自建污水处理设施处理达标后纳管排放，排放标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准，NH ₃ -N 及 TP 执行 DB33/887-2013《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》中相关标准，生产废水收集管道以明沟套明管或架空敷设，并采用防腐、防渗材料。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 厂区清污分流、雨污分流； 2. 建有完善的厂区废水、雨水收集系统，设有规范化排污口； 3. 生活污水经化粪池预处理后达标纳管排放，各指标能符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，其中氨氮、总磷达到《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》(DB33/877-2013)中相关限值； 4. 生产废水经真空蒸发器处理后回用，不外排。 	符合要求
	废气	喷漆、烘干车间密闭设置，喷漆有机废气经处理达标后 15m 高排气筒排放，烘干有机废气经处理达标后 15m 高排气筒排放，排放标准均执行达到 GB16297-1996 中新污染源二级标准及相关标准限值；天然气燃烧烟气经 15m 高排气筒排放；食堂油烟经油烟净化器处理后屋顶排放，达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 喷漆废气经水帘+活性炭处理通过 20 米排气筒排放；流平+调漆废气经海绵过滤网+活性炭处理通过 20 米排气筒排放；天然气废气及烘干废气经回炉再燃烧+水冷+活性炭处理通过 20 米排气筒排放。 2. 现企业不设食堂。 	符合要求
	固废	固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，规范设置废物暂存库，固废分类分质合理处置，尽可能实现资源的综合利用。废包装桶、废切削液、废油桶、污水处理站污泥、漆渣、废漆桶、废活性炭均属于危废，须委托有相关危废处置资质单位处置；金属边角料和普通包装物经集中收集后出售给废品回收单位；生活垃圾经收集后委托环卫部门处理。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 生产厂区已建有规范的危险废物暂存库(面积约 60m²)和一般固废暂存库(面积约 50m²)。 2. 金属边角料、一般固废包装物等一般固废出售给废品回收单位；废切削液、废油桶、漆渣、废漆桶、废活性炭、废海绵、含油废抹布手套等危险废物委托有资质单位瀚蓝工业服务(嘉兴)有限公司处置接收处置。 3. 生活垃圾由当地环部门定期清运。 	符合要求
	噪声	采取各项噪声污染防治措施，严格控制生产过程产生的噪声对周边环境的影响。厂区建设应合理布局，同时采取必要的隔音、消音、降噪措施；合理安排操作时间，加强设备的日常维护和保养，确保边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的 3 类标准。	车间合理布局，设备定期维护、保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，避免因设备不正常运转时产生的高噪声现象。厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求。	符合要求

二、建设项目工程分析

2.3.6 现企业污染物总量控制符合性分析

现企业污染物总量指标符合性见表 2-23。

表 2-23 现企业污染物总量指标符合性 单位: t/a

总量控制指标	COD _{Cr} **	NH ₃ -N**	VOCs	SO ₂	NO _x	颗粒物
现企业达产排放量	0	0	0.76	0.144	1.346	1.246
核定排放量	0.029 (0.036) *	0.001 (0.004) *	0.88	0.27	2.64	1.762
是否符合	符合	符合	符合	符合	符合	符合

注: *括号年内是数据为环评批复核定量。由于原环评批复只给出生产废水总量,未统计生活污水总量,且与现有污水处理厂环境排放浓度标准已变更,因此,括号外数据为根据《城镇污水处理厂主要污染物排放标准》(DB33/2169-2018)表 1 标准(COD_{Cr} 40mg/L、氨氮 2mg/L)重新核定。 **仅核算工业废水排放量,现企业生产废水经处理后回用,不排放。

根据上表分析,现企业主要污染物 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs 实际排放总量均在现企业总量核定量范围内,符合总量控制要求。

2.3.7 现企业存在的主要环保问题及整改要求

与项目有关的原有污染问题

康迈尔机电(嘉兴)有限公司已履行环保手续并通过阶段性环保验收,按要求进行了排污许可登记,按期进行污染源自行监测,企业产生的废气、废水和噪声均满足相应排放标准要求、实现达标排放,产生的固废去向合理,能够得到妥善处理处置,不会造成二次污染,污染物排放总量能符合总量控制要求。同时企业需进一步加强各类生产设施和环保设施的日常管理,确保各类污染物长期稳定达标排放,确保厂区内环境安全。

目前企业存在的主要问题是:企业产生的少量液压油,存在和废切削液混合暂存。由于该 2 种物质危废代码不同,因此,要求企业及时整改,根据要求,分类收集、分类暂存,再委托有资质单位进行处置。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3. 区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.1 区域环境质量现状

3.1.1 大气环境质量现状

1、常规污染物

本项目位于平湖经济技术开发区新明路 999 号，大气评价范围内仅涉及平湖市。项目所在地环境空气功能区为二类区，执行《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)及关于发布《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)修改单的公告(生态环境部公告公告 2018 年第 29 号)中二级标准。为了解项目所在区域环境空气的达标性，本评价引用《平湖市环境监测年鉴(2022 年度)》中空气质量监测结果进行评价，具体数据见表 3-1。

表 3-1 平湖市环境质量数据汇总表

污染物	年评价指标	单位	现状浓度	标准值	占标率 (%)	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	μg/m ³	23	35	65.7	达标
	第 95 百分位数 日平均质量浓度		55	75	73.3	达标
PM ₁₀	年平均质量浓度		44	70	62.9	达标
	第 95 百分位数 日平均质量浓度		98	150	65.3	达标
NO ₂	年平均质量浓度		21	40	52.5	达标
	第 98 百分位数 日平均质量浓度		49	80	61.3	达标
SO ₂	年平均质量浓度		7	60	11.7	达标
	第 98 百分位数 日平均质量浓度		12	150	8	达标
O ₃	第 90 百分位数 日最大 8h 平均 质量浓度		158	160	98.8	达标
CO	第 95 百分位数 日平均质量浓度		mg/m ³	0.9	4	22.5

根据环境质量数据可知，平湖市 2022 年各项基本污染物指标均符合《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)及其修改单(生态环境部公告 2018 年第

区域
环境
质量
现状

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

29号)中的二级标准相关要求,项目区域环境空气属于达标区。

2、其他污染物环境质量现状

为了解本项目特征污染物 TSP 环境质量现状,本次评价引用《福尔波西格林输送科技(中国)有限公司年产 110 万平方米 PVC/PVK 项目环境影响报告表》中的环境空气监测数据,监测点位基本信息和检测结果具体见表 3-2 和表 3-3。

表 3-2 补充监测点位基本信息

监测点位名称	监测点位坐标		监测因子	监测时段	相对本项目方位	相对厂界距离
	东经	北纬				
蒋家角	120.991952°	30.761488°	TSP	2022.4.20~ 2022.4.22	NW	约 2200m

表 3-3 TSP 监测环境质量现状监测结果

污染物	平均时间	评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	监测浓度范围 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓度占 标率(%)	超标率 (%)	达标 情况
TSP	日平均	300	195~247	82.3	0	达标

根据上述监测数据可知,本项目周边监测点的 TSP 监测值可满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准限值要求。

3.1.2 地表水环境质量现状

1、地表水环境质量现状评价

(1) 监测断面布置

为了解本项目实施地地表水环境质量现状,引用《平湖市环境监测年鉴(2022年度)》(嘉兴市平湖生态环境监测站 2023年3月)中上海塘大齐塘断面监测数据进行评价,监测断面位置具体见表 3-4。

表 3-4 地表水环境质量现状监测断面设置情况

序号	监测断面	监测项目	执行标准	与项目关系
1	上海塘大齐塘	pH、 COD_{Cr} 、 COD_{Mn} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP、 DO 、 BOD_5 、石油类、挥发酚等	III类标准	NE/约 4.3km

(2) 监测时间

监测时间为 2022 年度。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

(3) 监测及评价结果

监测结果见表 3-5。

表 3-5 2022 年度地表水环境质量现状监测结果统计表

断面名称	pH	COD _{Cr}	COD _{Mn}	NH ₃ -N	TP	DO	BOD ₅	石油类	挥发酚
上海塘大齐塘断面	8	16.8	4.7	0.36	0.175	6.1	2.0	0.02	0.0003 L
III 类标准	6~9	≤20	≤6	≤1.0	≤0.2	≥5	≤4	≤0.05	≤0.005
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

备注：“L”表示未检出

由上表可见，项目附近地表水体各项指标均可以达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水功能区标准要求，地表水质现状良好。

2、污水处理厂接纳水体环境质量现状

企业废水由市政污水管网排入嘉兴市联合污水处理厂集中处理，最终纳污水体为杭州湾。根据嘉兴市生态环境局平湖分局发布的《平湖市环境监测年鉴（2022 年度）》，平湖市两个近岸海域监测断面水质情况如下：

2022 年我市两个近岸海域监测断面水质均为劣IV类，均未达到所在海域功能区要求。009 号断面主要污染指标（超IV类标准）为无机氮。013 号断面主要污染指标（超IV类标准）为无机氮和活性磷酸盐。

009 号断面无机氮平均浓度为 1.05mg/L，比上年下降 27.1%。

013 号断面无机氮平均浓度为 1.26mg/L，比上年下降 14.9%；活性磷酸盐平均浓度为 0.060mg/L，与上年持平。

总体来说，2022 年平湖海域海水环境质量状况总体保持稳定，但水体仍呈重度富营养化状态。近三年，年季节有波动，总体保持稳定。

3.1.3 声环境质量现状

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）要求，本评价不开展声环境质量监测。

3.1.4 生态环境质量现状

本项目位于平湖经济技术开发区新明路 999 号，位于工业园区内，无须在

区域
环境
质量
现状

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p>园区外新增用地指标。根据指南要求，本环评无须进行生态现状调查。</p> <p>3.1.5 电磁辐射现状</p> <p>本项目不属于广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此，无须开展电磁辐射环境现状调查。</p> <p>3.1.6 土壤、地下水环境质量现状</p> <p>本项目不涉及重金属和持久性有机污染物，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），不开展地下水和土壤环境质量现状调查。</p>
----------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

环境保护目标	<p>3.2 环境保护目标</p> <p>1、大气环境保护目标</p> <p>本项目位于平湖经济技术开发区新明路 999 号，厂界外 500 米范围内不存在自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。</p> <p>2、声环境保护目标</p> <p>项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境保护目标</p> <p>项目厂界外 500m 范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境保护目标</p> <p>本项目位于平湖经济技术开发区新明路 999 号，租用已建闲置厂房进行生产，无需在园区外新增用地指标。根据指南要求，本环评无须进行生态环境保护目标调查。</p>
--------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.3 污染物排放控制标准

1、废水污染物排放控制标准

项目废水仅为员工生活污水，经厂区预处理后接入周边市政污水管网，纳管标准执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中的三级标准(其中 NH₃-N、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013): NH₃-N≤35mg/L、TP≤8mg/L)，最终送嘉兴联合污水处理厂集中处理达标后排杭州湾；目前，嘉兴联合污水处理厂出水中化学需氧量、氨氮、总氮和总磷执行 DB33/2169-2018《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》表 1 现有城镇污水处理厂水污染物排放限值，其余指标执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准，具体标准值见表 3-6。

表 3-6 废水排放标准 单位:mg/L, 除 pH 外

序号	项目	GB18918-2002 一级 A 标准 (集中污水处理厂环境排放标准)	GB8978-1996 三级标准 (纳管标准)
1	pH 值	6~9	6~9
2	色度	30	—
3	SS	10	400
4	BOD ₅	10	300
5	COD _{Cr}	40	500
6	氨氮*	2 (4)	35
7	TP*	0.3	8
8	总氮	12 (15)	/
9	石油类	1	20

注*: 氨氮 (NH₃-N)、TP 纳管标准执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)；括号内数值为每年 11 月 1 日至次年 3 月 31 日执行。

2、废气污染物排放控制标准

(1) 现企业废气排放标准

根据原环评，现企业喷漆和烘干过程中产生的非甲烷总烃及天然气燃烧产生的 SO₂、NO_x 执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的新污染源二级标准，具体见表 3-7。

喷漆房和污水处理设施恶臭执行 GB14554-1993《恶臭污染物排放标准》二级标准，具体见表 3-8。

污
染
物
排
放
控
制
标
准

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

表 3-7 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级标准	监控点	浓度 (mg/m ³)
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓 度最高点	4.0
SO ₂	960		2.6		0.4
NO _x	250		0.77		0.12

表 3-8 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)

恶臭污染物厂界标准值			恶臭污染物排放标准值		
控制项目	单位	二级（新扩改建）	控制项目	排气筒高度, m	排放量
臭气浓度	无量纲	20	臭气浓度	15	2000（无量纲）

本项目实施后，现企业喷漆和烘干过程中产生的非甲烷总烃执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018），烘干废气中天然气燃烧产生的二氧化硫、氮氧化物执行《关于印发<工业炉窑大气污染综合治理方案>的通知》（环大气[2019]56号）中相关标准限值。详见表 3-9~表 3-11。

污染物排放控制标准

表 3-9 大气污染物排放限值

污染物	排放限值 (mg/m ³)	污染物排放监控位置
非甲烷总烃（其他）	80	车间或生产设施排气筒
颗粒物	30	
臭气浓度	1000（无量纲）	
SO ₂	200	生产设施排气筒
NO _x	300	

表 3-10 厂区内挥发性有机物（VOCs）无组织排放限值

污染物	单位	限值	限值含义	监控位置
非甲烷总烃 NHMC	mg/m ³	10	监控点处 1 小时平均浓度限值	在厂房外设置监控点
		50	监控点处任意一次浓度值	

表 3-11 企业边界大气污染物浓度限值

污染物	单位	适用条件	浓度限值	标准
颗粒物	mg/m ³	/	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
非甲烷总烃	mg/m ³	所有	4.0	《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)
臭气浓度	无量纲		20	

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

(2) 本项目废气排放标准

本项目机加工及热处理产生的挥发性油雾、颗粒物，根据油雾产生量大小，部分机加工设备采取油雾净化装置（小型）净化后车间内排放，热处理等设备采取油雾净化装置（三级）净化后通过 15m 高排气筒排放。油雾无相关排放标准，颗粒物、非甲烷总烃有组织排放参照执行《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB 28665-2012）表 2 中标准，颗粒物、非甲烷总烃无组织排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996），具体见表 3-12。

厂区内油雾无组织排放参照执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中特别排放限值，具体见表 3-13。

厂区异味参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）相关要求，具体见表 3-8。

表 3-12 油雾及颗粒物排放限值

有组织：《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB 28665-2012）		
污染物	排放限值 (mg/m ³)	污染物排放监控位置
颗粒物	20（其他生产设施）	车间或生产设施排气筒
油雾	30	
无组织：《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）		
颗粒物	1.0	周界外浓度最高点
非甲烷总烃	4.0	

表 3-13 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）

污染物	单位	限值	限值含义	监控位置
非甲烷总烃 NHMC	mg/m ³	6	监控点处 1h 平均浓度限值	在厂房外设置监控点
		20	监控点处任意一次浓度值	

污染物排放控制标准

3、噪声排放控制标准

现企业及本项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。具体标准值见表 3-14。

表 3-14 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）

声环境功能区类别	时段	昼间/ dB(A)	夜间/dB(A)
	3 类		65

4、固体废物排放控制标准

企业各类固废的收集、暂存、处置等须符合《中华人民共和国固体废物污染

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

污染物排放控制标准	<p>环境防治法》（主席令第 43 号）中的规定。一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p>
-----------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

3.4 总量控制指标

3.4.1 总量控制原则

根据《国务院关于印发“十四五”节能减排综合工作方案的通知》（国发[2021]33号），确定“十四五”各地区化学需氧量（COD_{Cr}）、氨氮（NH₃-N）、二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）和重点行业、重点区域挥发性有机物（VOCs）排放总量进行控制。根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197号）及《平湖市人民政府办公室关于印发平湖市主要污染物总量控制和排污权交易办法的通知》（平政办发〔2019〕105号）相关规定，现阶段总量指标包括化学需氧量、氨氮、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物（VOCs）、五类重点重金属（铬、镉、铅、汞、砷）。

3.4.2 总量控制指标

1、企业污染物排放情况

建设项目实施后，企业全厂污染物变化情况具体见表3-15。

表 3-15 建设项目实施后全厂污染物变化情况 单位：t/a

项目分类	污染物名称	现有工程许可排放量	本项目排放量	“以新带老”削减量	本项目建成后全厂排放量	变化情况	
废气	颗粒物	1.762	0.101	/	1.863	0	
	SO ₂	0.27	/	/	0.27	0	
	NO _x	2.64	/	/	2.64	0	
	VOCs	0.88	0.056	/	0.936	+0.056	
废水*	生活污水	废水量	5950	1190	0	7140	+1190
		COD _{Cr}	0.238	0.048	0	0.286	+0.048
		NH ₃ -N	0.017	0.003	0	0.020	+0.003
	生产废水	废水量	726	/	0	726	0
		COD _{Cr}	0.029	/	0	0.029	0
		NH ₃ -N	0.002	/	0	0.002	0
固体废物	一般固废	0	0	0	0	0	
	危险废物	0	0	0	0	0	

*注：废水污染物环境排放量根据 COD_{Cr} 40mg/L、氨氮 2（4）mg/L 核算。

2、总量控制指标建议值

本项目总量控制指标建议值为：VOCs 0.056t/a(环境)、颗粒物 0.101 t/a(环境)。项目实施后，企业全厂总量控制建议值为：COD_{Cr} 0.029t/a(环境)、NH₃-

总量
控制
指标

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

NO.002 t/a (环境)、SO₂ 0.27 t/a (环境)、NO_x 2.64t/a(环境)、烟粉尘 1.863t/a(环境)、VOCs 0.936t/a(环境)。

3、污染物替代削减比例确定

(1) 废水污染物

根据《平湖市主要污染物总量控制和排污权交易办法》(平政发[2019]105号)，“第十八条以下情形可不纳入总量平衡范围 (二) 仅排放职工生活污水、或其排放的职工生活污水和生产废水独立收集、分开计量的，职工生活污水新增的化学需氧量、氨氮排污指标”，本项目仅排放职工生活污水，属于“可不纳入总量平衡范围”，因此，本项目废水总量可不进行总量平衡。

(2) 总量指标比例

根据《嘉兴市生态环境局护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施(2023年修订)》(嘉环发[2023]7号)中“12.优化环境资源配置，对上一年度环境空气质量年平均浓度达标、水环境质量达到要求的区域，挥发性有机物、化学需氧量和氨氮等三项污染物总量控制指标按所需替代总量指标的 1:1 进行削减替代。”，平湖市上一年度环境空气质量平均浓度达标，因此，本项目新增的 VOCs 总量指标按 1:1 进行削减替代。

4、总量平衡方案

本项目实施后，企业总量平衡方案具体见表 3-16。

表 3-16 项目新增总量污染物区域平衡替代削减量 单位：t/a

污染物名称	现企业许可量	建设项目实施后全厂排放量	本项目新增排放量	新增总量替代比例	区域削减替代量	总量来源
烟粉尘	/ (原环评未核算)	1.863	+0.101	1:2	3.726*	区域替代平衡
VOCs	0.88	0.936	+0.056	1:1	0.056	

*注：现企业烟粉尘未核算，本项目实施，重新核算后一并区域削减。

综上所述，项目建设能符合总量控制要求。

总量
控制
指标

四、主要环境影响和保护措施

4. 主要环境影响和保护措施

本项目租用已建厂房进行生产，无需新征用地和新建厂房。项目施工期主要为设备的安装和调试。对环境的影响主要是施工期产生的施工人员生活污水、噪声、固废等。这种影响是暂时的，将随施工结束而消失，通过采取必要的措施，可减少对周围环境的不利影响。具体措施如下：

1、施工人员生活污水

施工人员生活污水利用厂房内已建设施，生活污水经化粪池后纳管排放。

2、施工噪声

施工过程中安装设备时轻拿轻放，在中午及夜间休息时间内尽量不进行施工，如因工期需要夜间施工应提前向周围可能受影响的人员、单位发出通知，告知具体施工时间，对施工噪声、光源可能造成环境污染程度予以说明，并请求谅解。

3、施工固废

设备安装过程中，设备包装材料等经收集后出售；施工人员生活垃圾经收集后委托环卫部门统一清运。

施工
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

4.1 运营期环境影响和保护措施

4.1.1 废气环境影响和保护措施

4.2.1.1 废气产生情况

项目废气主要为油雾、抛光及喷砂粉尘、焊接烟尘、打标废气、蒸发废气等。

1、油雾

(1) 机加工油雾

本项目磨床、铣床等设备在加工过程中需使用切削液（油）、防锈油、磨削油，由于设备与工件之间摩擦生热，会导致油类的挥发形成油雾，油雾中的主要污染因子为挥发性物质。目前我国尚未发布油雾的监测方法和排放标准，本评价油雾以非甲烷总烃计。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册），机械加工工段挥发性有机物产污系数为 5.64 千克/吨-原料，本项目切削液（油）、防锈油、磨削油总用量约 36.6t/a，则挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产生量约 0.205t/a。企业对产生油雾的设备采用油雾净化器处理后在车间内排放，油雾净化器的去除效率按 75%计，则项目机加工油雾排放量约 0.051t/a。

(2) 淬火油雾

根据工程分析，本项目机加工过程中需要对工件进行淬火，淬火时会导致淬火液的挥发形成油雾，油雾中的主要污染因子为颗粒物和挥发性物质（以非甲烷总烃计）。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（机械行业系数手册），工件使用淬火液进行整体热处理时（淬火）颗粒物的产污系数为 200kg/t-原料、挥发性有机物产污系数为 0.01 千克/吨，本项目淬火液用量约 2.64t/a，则挥发油雾中颗粒物产生量约 0.528t/a、非甲烷总烃产生量约 0.026t/a。企业对产生淬火油雾采用油雾净化器（三级过滤）处理后通过排气筒排放。淬火作业时，设备呈关闭状态，油雾收集效率可达 90%以上（以 90%计），油雾净化器（三级过滤）的去除效率按 90%计。全年有效工作时间以 1800h 计，单台设备风机风量为 660m³/h，则淬火颗粒物排放量约 0.101t/a（有组织 0.048t/a、车间内无组织

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

0.053t/a)、非甲烷总烃排放量约 0.005t/a (有组织 0.002t/a、车间内无组织 0.003t/a)。

具体产排情况见表 4-1。

表 4-1 挥发油雾产排情况 单位: t/a

废气名称	产污环节	污染因子	产生量	排放量
挥发油雾	机加工	非甲烷总烃	0.205	0.051
	淬火	颗粒物	0.528	0.101
		非甲烷总烃	0.026	0.005
小计		颗粒物	0.528	0.101
		非甲烷总烃	0.231	0.056

2、焊接烟尘

项目农用机械传动轴涉及焊接,会产生少量焊接烟尘,焊接采用氩弧焊,高温合金氩弧焊丝用量约 2.16t/a,根据《机加工行业环境影响评价中常见污染源强估算及污染治理》中焊接(切割)方法的发尘量,起尘量为 5g/kg,因此,本项目焊接烟尘产生量约 0.011t/a。

本项目焊接烟尘经收集后通过设备自带除尘设备除尘后在车间内无组织排放,由于烟尘排放量较少,本报告不做定量分析。

3、打标废气

扩建工程配套有激光打标机,用激光打标机在产品金属部分刻上客户需要的文字或图案。激光打标过程会产生极少量的粉尘,在车间内无组织排放,不进行定量分析。

4、抛丸、探伤粉尘

项目部分零部件需进行小规模抛丸,抛丸在小型密闭设备内进行,抛丸粉尘经设备自带除尘设施除尘后排放,粉尘产生量较小,本报告不做定量分析;探伤过程在密闭设备空间内进行喷粉探伤,粉尘经沉降后回收循环使用,不对外排放。

5、蒸发废气

企业废切削液采取真空蒸发器处理后回用,蒸发过程温度较低,油类沸点较高,不易产生蒸发废气,本报告不做定量分析。但在设备运行过程中,需做好

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

车间通风措施。

4.2.1.2 废气污染源强

建设项目废气产生及排放情况汇总见表 4-2。建设项目废气污染源强核算结果及相关参数汇总见表 4-3。项目排放口基本情况见表 4-4 和表 4-5，非正常工况排放量核算情况见表 4-6。

表 4-2 项目废气污染源强汇总

项目	污染因子	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	有组织			无组织	排放量合计
				排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	
生产线废气	颗粒物	0.528	0.427	0.048	0.009	13.6	0.053	0.101
	油雾	0.231	0.175	0.002	0.0004	6	0.054	0.056
	焊接烟尘	少量	/	/	/	/	/	少量
	打标废气	少量	/	/	/	/	/	少量
切削液处理	废气	少量	/	/	/	/	/	少量

运营
期环
境影
响和
保护
措施

二、建设项目工程分析

表 4-3 建设项目废气污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放 时间	
				核算方 法	废气产生 量 (m ³ /h)	产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (kg/h)	工艺	效率 /%	废气排 放量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)		排放量 (kg/h)
生产线	机加工 设备	DA001/ 2/3 排 气筒	颗粒物	产污系 数法	660	133.3	0.088	油雾净 化器	90	660	13.6	0.009	1800
			非甲烷总烃		660	49.6	0.033			660	6	0.004	
		无组织	颗粒物	产污系 数法	/	/	0.029	/	/	/	/	0.029	
			非甲烷总烃		/	/	0.030	/	/	/	/	0.030	

表 4-4 建设项目废气排放口基本情况

名称	排气筒底部中心地理坐 标		排气筒 底部高 程 (m)	排气筒 高度 m	排气筒 出口内 径 m	烟气流 量 m ³ /h	烟气温 度℃	年排放小 时数/h	排放工 况	污染物最大排放速率 (kg/h)	
	经度 (°)	纬度 (°)								颗粒物	非甲烷总烃
DA001 排气筒	121.016287	30.748851	/	15	0.12	660	25	1800	正常	0.009	0.0004
DA002 排气筒	121.016533	30.748722	/	15	0.12	660	25	1800	正常	0.009	0.0004
DA003 排气筒	121.016410	30.748717	/	15	0.12	660	25	1800	正常	0.009	0.0004

表 4-5 建设项目面源排放基本情况

名称	面源中心地理坐标		面源高 程 (m)	面源长 度/m	面源宽 度 /m	面源有效排 放高度/m	年排放小 时数/h	排放工 况	污染物排放速率 (kg/h)	
	经度 (°)	纬度 (°)							颗粒物	非甲烷总烃
生产车间	121.016206	30.749660	/	50	18	11	1800	正常	0.029	0.030

二、建设项目工程分析

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。本项目废气非正常工况排放主要为油雾净化设施故障时，处理效率仅为 20% 的状态进行估算，但废气收集系统可以正常运行，废气通过排气筒排放等情况，废气处理设施出现故障不能正常运行时，应立即停产进行维修，避免对周围环境造成污染。废气非正常工况源强情况见表 4-6。

表 4-6 项目废气非正常工况排放量核算表

序号	污染源	非正常排放排放原因	污染源	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间 (h)	年发生频次 (次)	应对措施
1	DA001/ 2/3	废气处理设施故障	颗粒物	0.07	1	1	立即停止生产
			非甲烷总烃	0.003	1	1	立即停止生产

二、建设项目工程分析

4.2.1.3 废气处理达标性及可行性分析

1、废气处理达标性分析

项目有组织废气达标排放分析见表 4-7。

表 4-7 项目有组织废气达标排放分析

排气筒名称	污染因子	有组织		风量 m ³ /h	排气筒高度 m	排放标准		是否达标
		最大排放浓度 mg/m ³	最大排放速率 kg/h			浓度 mg/m ³	速率 kg/	
DA001/2/3 排气筒	颗粒物	13.6	0.009	660	15	120	3.5	达标
	非甲烷总烃	6	0.004			120	10	达标

由上表可知，在切实落实废气处理措施的基础上，项目生产线废气经收集处理后，其排放浓度均符合《轧钢工业大气污染物排放标准》(GB 28665-2012)。

2、废气处理工艺可行性分析

项目机加工生产线油雾采用“油雾净化器”处理后高空排放，属于《浙江省挥发性有机物污染防治可行技术指南 五金制造》中的可行技术。因此，本评价认为项目废气处理工艺基本可行。

4.2.1.5 恶臭影响分析

一般恶臭多为复合恶臭形式，其强度与恶臭物质的种类和浓度有关。有无气味及气味的大小与恶臭物质在空气中的浓度有关。恶臭为人们对恶臭物质所感知的一种污染指标，其主要物质种类达上万种之多。由于各种物质之间的相互作用（相加、协同、抵消及掩饰作用等），加之人类的嗅觉功能和恶臭物质取样分析等因素，迄今还难以对大多数恶臭物质作出浓度标准。

项目主要生产线密闭设计，根据同类型企业类比调查，企业各厂界臭气浓度均<10（无量纲），能够符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)相关要求，而且本项目周边 500m 范围内无环境保护目标，本项目恶臭对周边环境影响较小。

4.2.1.6 大气环境影响分析

根据环境质量数据可知，平湖市 2022 年区域环境空气属于达标区。本项目排放的废气主要为生产线油雾、焊接烟尘、打标废气等，项目生产线油雾采用“油雾净化器”处理后在车间内排或通过 15m 高排气筒排放，焊接区域及打标区

运营
期环
境影
响和
保护
措施

二、建设项目工程分析

域做好车间换气通风措施，项目采用的废气污染防治措施属于污染防治可行技术，各类废气经收集处理后能实现稳定达标排放。且本项目污染物排放强度较小，项目周边 500m 范围内无环境保护目标，本项目对周边空气环境影响较小。

4.2.1.7 废气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）相关规定，建议建设项目监测计划见表 4-8。

表 4-8 建设项目废气监测计划

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准	
运营 期环 境影 响和 保护 措施	有组织废气	DA001/2/3 排气筒（生产线）	颗粒物、油雾	1 次/年	《轧钢工业大气污染物排放标准》（GB 28665-2012）
	无组织废气	厂区	非甲烷总烃	1 次/年	企业厂区内 VOCs 无组织排放监控值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中特别排放限值
		厂界	颗粒物、非甲烷总烃、臭气浓度	1 次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）、《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）

4.1.2 废水环境影响和保护措施

4.2.2.1 废水污染源强核算

建设项目废水仅为员工生活污水。项目生活污水依托园区现有化粪池预处理后纳入周边道路市政污水管网，最终送至嘉兴市联合污水处理厂统一集中处理。本项目劳动员工 100 人，员工人均生活用水量按 50L/d 计，项目生产天数为 280 天。根据计算，项目生活用水量为 5t/d、1400t/a。生活污水产生量按用水量 85%计，则生活污水产生量约 4.25t/d、1190t/a。生活污水水质参考一般城市污水水质，pH6~9、COD_{Cr}200~400mg/L（按 300 mg/L 计）、NH₃-N 25~35mg/L（按 30 mg/L 计）。

项目废水污染源强具体见表 4-9。

二、建设项目工程分析

表 4-9 项目废水污染源强汇总

废水名称	污染物名称	产生浓度 (mg/L)	产生量(t/a)	环境排放浓度(mg/L)	环境排放量 (t/a)
生活污水	废水量	-	1190	-	1190
	COD _{Cr}	300	0.357	40	0.048
	NH ₃ -N	30	0.036	2	0.002

项目废水污染源强核算结果及相关参数见表 4-10。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

二、建设项目工程分析

表 4-10 建设项目废水污染源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染物	污染因子	污染物产生			治理措施		污染物排放			排放 时间 d		
				核算 方法	产生水 量 m ³ /d	产生浓 度 mg/L	产生量 kg/d	工艺	效率 %	核算 方法	排放废 水量 m ³ /d		纳管排 放浓度 mg/L	排放量 kg/d
员工 生活	/	生活 污水	COD _{Cr}	产污系 数法	4.25	300	1.275	化粪池	/	/	4.25	300	1.275	280
			NH ₃ -N			30	0.128		/			30	0.128	

四、主要环境影响和保护措施

项目废水类别、污染物及污染治理设施信息表详见表 4-11。

表 4-11 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					治理设施编号	治理设施名称	治理设施工艺			
1	生活污水	COD _{Cr} NH ₃ -N	进入嘉兴联合污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但不属于冲击型排放	1	化粪池	沉淀和厌氧发酵	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口

废水排放口基本情况详见表 4-12，废水污染物排放执行标准详见表 4-13。

表 4-12 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	121.015525	30.750850	0.119	进入城镇污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但不属于冲击型排放	全天	嘉兴联合污水处理厂	COD _{Cr} NH ₃ -N	40 2

表 4-13 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/(mg/L)
1	DW001	COD _{Cr}	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准[其中纳管废水中氨氮、总磷达浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)间接排放浓度限值]	500
		NH ₃ -N		35

废水污染物排放信息详见表 4-14。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

表 4-14 废水污染物排放信息表（改扩建项目）

序号	排放口 编号	污染物 种类	排放浓 度/ (mg/L)	新增日排 放量 (t/d)	全厂日排 放量/ (t/d)	新增年 排放量/ (t/a)	全厂年排 放量/ (t/a)
1	DW001	COD _{Cr}	300	1.275×10 ⁻³	1.05×10 ⁻³	0.048	0.315
		NH ₃ -N	30	0.128×10 ⁻³	7.33×10 ⁻⁵	0.002	0.022
全厂排放口 合计		COD _{Cr}				0.048	0.315
		NH ₃ -N				0.002	0.022

4.2.2.2 嘉兴市联合污水处理厂概况

嘉兴市联合污水处理厂工程概况：嘉兴市联合污水处理厂工程（建设单位为嘉兴市联合污水处理有限责任公司）是一项跨区域联建的系统工程，工程服务范围包括嘉兴市区、南湖区、秀洲区、嘉兴经济开发区、嘉善县、平湖市、海盐县、嘉兴港区等 8 个县（市/区）主要区域。工程主要包括污水输送系统、污水处理系统和污水排海系统。嘉兴市联合污水处理厂工程污水处理系统即嘉兴市联合污水处理厂位于海盐县西塘桥镇东港村，紧靠杭州湾海域。

嘉兴市污水输送管线工程是一项跨区域联建的系统工程，主管道位于南湖区、平湖市、海盐县、乍浦港区区域内，工程共分两期。一期工程设计输送、处理能力 30 万 m³/d，主管线上建有 1#~6# 六座泵站，主管道口径为 DN1400~DN1600，管材主要为钢筋混凝土管，每两座泵站之间的前半段为压力流输送，后半段为重力流输送，一期工程于 2003 年 4 月投入运行。二期工程设计输送、处理能力 30 万 m³/d，主管线上建有 7#~10# 四座泵站，主管道口径为 DN1600~DN1800，管材均为钢管，均为压力流输送，于 2010 年 7 月开始投入运行。

嘉兴市联合污水处理厂工程已完成提标改造工程，提标改造后尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准及《城镇污水处理厂主要污染物排放标准》（DB33/2169-2018）。

污水处理厂达标性分析：

根据浙江省排污单位自行监测信息公开平台中公布的数据，嘉兴市联合污

四、主要环境影响和保护措施

水处理厂 2024 年第一季度废水监测数据见表 4-15。

表 4-15 嘉兴市联合污水处理厂 2024 年第一季度废水监测数据汇总表

监测时间	检测项目	监测浓度范围	单位	浓度限值	是否超标
2024 年 第一季度	pH 值	6.77~7.2	无量纲	6~9	否
	化学需氧量*	7.8~35	mg/L	40	否
	氨氮*	0~3.955	mg/L	4	否
	总氮*	5.97~13.49	mg/L	15	否
	总磷*	0~0.235	mg/L	0.3	否
	动植物油	<0.07~0.12	mg/L	1	否
	粪大肠菌群数	400~667	个/L	1000	否
	六价铬	<0.004	mg/L	0.05	否
	色度	6~20	mg/L	30	否
	石油类	<0.06~0.207	mg/L	1	否
	烷基汞	未检出	mg/L	不得检出	否
	五日生化需氧量	6.3~7.13	mg/L	10	否
	悬浮物	<4~7.33	mg/L	10	否
	阴离子表面活性剂	0.11~0.16	mg/L	0.5	否
	总镉	<0.01	mg/L	0.01	否
	总铬	<0.03	mg/L	0.1	否
	总汞	<0.00004~ 0.000313	mg/L	0.001	否
总铅	<0.04	mg/L	0.1	否	
总砷	0.007~0.00083	mg/L	0.1	否	

*备注：城镇污水处理厂化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等 4 项主要水污染物控制项目执行《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018），针对现有城镇污水处理厂，每年 11 月 1 日~次年 3 月 31 日氨氮出水限值执行 4mg/L，总氮出水限值执行 15 mg/L。

根据监测结果可见，嘉兴市联合污水处理厂出水水质中 COD_{Cr}、氨氮、总氮、总磷的监测浓度范围均符合《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB33/2169-2018），其他污染物的监测浓度范围均符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中的一级 A 标准，可实现稳定达标排放。

4.2.2.3 水环境影响分析

(1) 废水纳管达标可行性分析

建设项目废水仅为员工生活污水，生活污水经化粪池预处理后能达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准要求，能够实现达标纳管。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p style="text-align: center;">(2) 项目废水纳管至嘉兴联合污水处理厂可行性分析</p> <p>1) 废水接管可行性分析</p> <p>项目所在地属于嘉兴市联合污水处理厂的服务范围。据调查,项目周边污水管网配套完善,项目废水可纳管。项目废水经厂区预处理达标后,接入周边市政污水收集系统,最终送嘉兴市联合污水处理厂统一处理。嘉兴市联合污水处理厂总处理能力 60 万 t/d,目前尚有一定的处理余量。因此,项目能满足废水接管要求。</p> <p>2) 废水排放对污水处理厂的冲击影响以及污水处理厂污水处理工艺可行性分析</p> <p>嘉兴市现有嘉兴市联合污水处理工程有限公司,主要负责嘉兴市跨区域联建污水系统,厂址位于海盐县西塘桥镇东港村,工程服务范围包括嘉兴市区、南湖区、秀洲区、嘉兴经济开发区、嘉善县、平湖市、海盐县、嘉兴港区等 8 个县(市/区)主要区域。项目占地 351.6 亩,总处理规模为 60 万 m³/d。</p> <p>项目实施后,项目新增接管废水量约 4.25t/d,所占负荷相对于嘉兴市联合污水处理厂(总处理能力为 60 万 t/d)来说极小,且项目废水水质较为简单,主要纳管污染物为 COD、氨氮,嘉兴联合污水处理厂处理工艺采用厌氧酸化水解 + A²/O 鼓风延时曝气生物脱氮除磷工艺,针对本项目纳管的污水在处理工艺上是完全可行的,目前该污水处理厂处理水量还存在一定余量;同时项目废水经厂区预处理后能达到《污水综合排放标准》(GB 8978—1996)中三级纳管标准要求,且污水处理厂污水能稳定达标排放,废水纳管不会对该污水处理厂的正常运行带来影响和冲击。因此,本项目废水接管后不会对嘉兴市联合污水处理厂产生不良影响。</p> <p>3) 废水排放对周围环境的影响</p> <p>项目废水经处理达标后接入开发区污水管网,送嘉兴市联合污水处理厂达标处理后排入杭州湾,废水不排入项目周围水体。因此,在正常生产及雨污分流情况下,项目废水纳管排放对项目周围水环境基本无影响。</p> <p>4.2.2.3 废水监测计划</p>
----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）相关规定，建议本项目废水监测计划见表 4-16。

表 4-16 废水监测计划

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废水	废水总排口	pH、COD _{Cr} 、氨氮、BOD ₅ 、SS	1次/年	执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB3/887-2013）

4.1.3 噪声环境影响和保护措施

4.2.3.1 噪声源强

项目噪声主要来自于铣床、磨床、空压机等机械设备运转，噪声设备主要位于室内，室外噪声主要来自于冷水机组。根据同类型企业调查，项目主要设备噪声源强详见表 4-17。

表 4-17 主要设备噪声源强调查清单（室内）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强 (声压级/距声源距离) / (dB(A)/m)	声源控制措施	空间相对位置/m*			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
						X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离/m
1	厂 房	DUJ 生产线 (1F)	/	75/1	减振隔声	39	38	1.5	15	54	昼间	20	28	1
2		PTO 生产线 (1F)	/	75/1	减振隔声	34	22	1.5	10	54	昼间	20	28	1
3		cardan 生产线 (1F)	/	75/1	减振隔声	33	6	1.5	3	52	昼间	20	26	1
4		空压机 (1F)	/	80/1	减振隔声	73	32	0.5	3~5	60	昼间	20	34	1

注：以 4# 厂房西南角为坐标系原点。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

表4-18 主要设备噪声源强调查清单（室外）

序号	声源名称	型号	空间相对位置/m			（声压级/距声源距离）/ （dB(A)/m）	声源控制措施	运行时段 h/a
			X	Y	Z			
1	冷水机组	/	50	68	1.5	65/1	减振、消声	2400

注：以4号厂房西南角为坐标系原点。

4.2.3.2 噪声防治措施

为确保厂界噪声达标以及将项目噪声对周围环境的影响降到最低，应采取以下措施：

- ①在设备采购阶段，要注意选用先进的低噪声设备，以降低噪声源强；
- ②采取隔声措施切断噪声传播途径，如对粉碎机、空压机、风机、水泵等高噪声设备加装减振垫或隔声罩，风机进出口加装消声器；
- ③合理布局设备位置，将室内高噪声设备尽量布置于远离车间墙体，室外高噪声设备尽量布置于远离各厂界；
- ④加强设备的维护管理，避免因不正常运行所导致的噪声增大，发现异常时及时检修；
- ⑤对进出厂区的大型车辆加强管理，厂区内及出入口禁止鸣笛，并限制车速；
- ⑥加强厂区绿化，采用乔灌结合的立体绿化系统。

4.2.3.4 厂界达标情况分析

项目 200m 范围内无声环境保护目标。根据预测，可知项目实施后厂界噪声贡献值能够符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准，能够达标排放。预测结果详见表 4-18。

表 4-18 噪声预测结果 单位：dB

类别		厂界			
预测点		东	南	西	北
贡献值*		45.9	35.5	30.3	58
本底值	昼间	52	62	57	63
预测值	昼间	53.0	62.0	57.0	64.2
标准值	昼间	65	65	65	65
达标情况		达标	达标	达标	达标

注：厂界现状监测值作为现有项目的贡献值。

综上所述，项目建成投产后，厂界噪声能实现达标排放，可维持周围声环境现状。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

4.2.3.5 声环境监测计划

表 4-19 声环境监测计划

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
环境噪声	厂界	L _{Aeq}	1 次/季	《工业企业厂界噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 中 3 类标准

4.1.4 固体废物环境影响和保护措施

4.2.4.1 固体废物产生情况

1、项目副产物产生情况

项目生产过程主要会产生不合格产品及边角料、一般废包装材料、油桶等危险废包装材料、研磨泥、废切削液、废淬火液、废滤芯、废油、含油金属屑、废液压油、含油废抹布手套以及生活垃圾等，具体产生情况如下：

(1) 不合格产品及边角料

根据原辅料使用量及现企业类比分析，本项目不合格产品及边角料产生量约 100t/a。

(2) 一般废包装材料

项目一般原辅材料使用过程中，会产生一定量的废包装袋等，根据项目原辅材料消耗量估算，项目废包装袋产生量约 2t/a。

(3) 油桶等危险废包装材料

项目切削液（油）、防锈油、磨削油等油类原辅材料使用会产生废包装桶，根据项目原辅材料消耗量及类比现企业废包装桶产生情况估算，废包装桶产生量约 2t/a。

(4) 研磨泥

磨削加工过程中会产生一定量的研磨泥，根据企业预估，项目研磨泥产生量约 3.17t/a。

(5) 废切削液

项目切削液使用过程中不排放，平时只作添加，项目废切削液主要是指来自含油金属屑静置产生的废切削液，该部分切削液按危废进行处置。根据使类比现企业产生情况，本项目废切削液产生量约 16t/a。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>以新带老：</p> <p>本项目实施后，废切削液（现有+本项目）经危废库暂存后，企业拟定期采用过滤+破乳+低温真空蒸发器处理，蒸馏出来的水回用于切削液原液的配液，浓缩液按危废委托有资质单位处置。</p> <p>本项目低温蒸发系统采用密闭操作，仅有少量不凝气体通过冷凝液回收罐的排气孔进行无组织排放。</p> <p>根据企业提供，低温真空蒸发器浓缩率约 95%，则本项目废切削浓缩液产生量约 0.8t/a、全厂废切削浓缩液产生量约 2t/a。</p> <p>（6）废淬火液</p> <p>项目零部件淬火过程中，淬火液每年更换一次，废淬火液产生量约 5t/a。</p> <p>（7）废滤芯</p> <p>项目机加工过程中产生的油雾，采用油雾净化器处理后排放，滤芯需定期更换，其中第一级、二级过滤滤芯每月更换一次，第三级过滤滤芯每三月更换一次，每级更换量 37~210kg 不等，根据估算，废滤芯产生量约 11.42t/a。</p> <p>（8）废油</p> <p>项目油雾净化器在净化过程中会产生废油，根据企业估算，废油产生量约 0.2t/月、2.4t/a。</p> <p>（9）含油金属屑</p> <p>项目机加工切削过程中，将产生含油金属屑，根据现有企业类比调查，含油金属屑产生量约 3t/a。</p> <p>（10）废液压油</p> <p>项目生产线机械设备需定期进行维护，会产生一定量的废液压油，根据现有工程类比，项目废液压油产生量约 1t/a。</p> <p>（11）含油废抹布、手套</p> <p>项目生产过程中会产生一定量的废抹布、手套，类比现有企业，项目废抹布、手套产生量约 0.5t/a，属于危险废物，收集后需委托有资质单位进行处置。</p> <p>（12）生活垃圾</p>
----------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>项目劳动定员 100 人,年工作日 280d,生活垃圾每人产生量按 0.5kg/d 计,则项目生活垃圾产生量约为 12.5t/a。</p> <p>综上所述,项目固体废物污染源源强核算结果及相关见表 4-20。</p>
----------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

表 4-20 项目固体废物污染源强核算结果及相关参数一览表 单位: t/a

序号	固废名称	产生环节	物理性状	产生量 (t/a)	利用或处置量 (t/a)	固废属性	类别代码	固废代码	贮存、利用或处置情况
1	不合格产品、边角料	生产、检验	固体	100	100	一般工业固体废物	06	292-009-06	分类收集暂存在一般固废暂存间,再外售资源回收公司或委托有能力处置的单位处置或回收利用
2	一般废包装材料	原辅料使用	固体	2	2	一般工业固体废物	07	292-999-07	
3	油桶等危险废物包装材料	原辅料使用	固态	2	2	危险废物	HW08	900-249-08	在危废暂存间分类规范化暂存,再委托有资质单位处置,贴标签,执行转移联单制度。其中废切削液经暂存后定期采用低温真空蒸发器处理,浓缩后的浓缩液按危废委托有资质单位处置。
4	研磨泥	生产	固态	3.17	3.17	危险废物	HW08	900-200-08	
5	废切削液	生产	液态	16	16 (0.8) *	危险废物	HW09	900-006-09	
6	废淬火液	生产	液态	5	5	危险废物	HW08	900-203-08	
7	废滤芯	油雾净化器	固态	11.42	11.42	危险废物	HW49	900-041-49	
8	废油	油雾净化器	液态	2.4	2.4	危险废物	HW08	900-249-08	
9	含油金属屑	生产	固态	3	3	危险废物	HW09	900-006-09	
10	废液压油	设备维修保养、检修	液态	1	1	危险废物	HW08	900-218-08	
11	含油废抹布手套	设备维修保养、检修	固态	0.5	0.5	危险废物	HW49	900-041-49	
12	生活垃圾	员工生活	固态	12.5	12.5	生活固废	/	/	

*注:括号内数据为采用真空蒸发器处理后的浓缩液量。

以新带老后,现企业及本项目产生的废切削液采用过滤+破乳+真空蒸发器处理,则全厂废切削液浓缩液产生量约 2t/a。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

表 4-21 建设项目危险废物情况汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
油桶等危险废物包装材料	HW08	900-249-08	2	原料包装	固态	矿物油、金属	矿物油	3 个月	T, I	车间密闭收集，暂存于危废间，委托有资质单位处置
研磨泥	HW08	900-200-08	3.17	生产	固态	矿物油、金属	矿物油	每天	T, I	
废切削液	HW09	900-006-09	16	生产	液态	切削液	切削液	每天	T	
废淬火液	HW08	900-203-08	5	生产	液态	淬火液	淬火液	每年	203-08	
废滤芯	HW49	900-041-49	11.42	油雾净化器	固态	矿物油、纤维	矿物油	1/3 个月	T/In	
废油	HW08	900-249-08	2.4	油雾净化器	液态	矿物油	矿物油	每天	T, I	
含油金属屑	HW09	900-006-09	3	生产	固态	矿物油、金属	矿物油	每天	T	
废液压油	HW08	900-218-08	1	设备维修保养、检修	液态	液压油	液压油	半个月	T, I	
含油废抹布手套	HW49	900-041-49	0.5	设备维修保养、检修	固态	矿物油、纤维	矿物油	半个月	T/In	

运营期环境影响和保护措施

四、主要环境影响和保护措施

2、厂内暂存措施

项目固体废物包括一般固废和危险固废，需分类收集处置。

一般固废：一般固废的贮存、处置需按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求执行，企业在2号厂房西侧设置了一般固废暂存库，建筑面积约50m²，能够满足现企业及本项目一般固废暂存要求。项目一般固废按要求收集、处理后，不会对周围环境造成不良影响。

危险固废：危险废物的暂存需按《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中的有关规定执行。

企业在2号厂房内东北侧设有一间约60m²的危险废物暂存库，还有约30m²空置，能够满足现企业及本项目危险固废暂存要求。项目危险固废按要求收集、处理后，不会对周围环境造成不良影响。

本环评建议企业按表4-22进行分区设置，以满足本项目产生危废的暂存需求，企业在日常运营过程中须及时通知危废处置单位或运输单位进行清运处置，确保不会发生厂内储存能力不足的问题，以规避由此带来的环境风险。

表4-22 企业危险废物贮存场所基本情况

贮存场所名称	贮存位置	危险废物名称	危废类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	形态	占地面积 (m ²)	贮存方式	贮存能力 (t)	贮存周期
危废暂存库 (60m ²)	2号厂房一楼	油桶危险废物包装材料	HW08	900-249-08	2	固态	2	桶装	2	1个月
		研磨泥	HW08	900-200-08	3.17	固态	1	桶装	1	
		废切削液	HW09	900-006-09	16	液态	2	桶装	2	
		废淬火液	HW08	900-203-08	5	液态	3	桶装	6	一年
		废滤芯	HW	900-041-49	11.42	固	2	桶	2	

运营期环境影响和保护措施

四、主要环境影响和保护措施

			49			态		装		1 个 月
		废油	HW 08	900-249-08	2.4	液 态	1	桶 装	1	
		含油金 属屑	HW 09	900-006-09	3	固 态	5	桶 装	10	
		废液压 油	HW 08	900-218-08	1	液 态	1	桶 装	2	
		含油废 抹布手 套	HW 49	900-041-49	0.5	固 态	1	桶 装	1	
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>本环评要求企业按《危险废物贮存污染控制标准（GB 18597-2023）》中的有关规定进一步规范建设危险废物暂存间，包括但不限于如下要求：</p> <p>（1）贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。</p> <p>（2）贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7} cm/s），或至少 2 mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>（3）在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量 1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。</p> <p>（4）贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。</p> <p>（5）贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ 1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。</p>									

四、主要环境影响和保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>(6) 设置标识、标牌。</p> <p>(7) 贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。并签订危险固废委托协议。</p> <p>3、利用处置措施</p> <p>项目在生产过程中产生的各类固体废物，应分别采取不同的处置措施和综合利用措施，以妥善解决固体废物的污染问题，同时实现固体废物的资源化和无害化处理，减轻固体废物对环境的不利影响。各类固废处置措施详见表4-12，均符合相关处置要求。</p> <p>4、环境管理要求</p> <p>(1) 日常管理</p> <p>要求企业履行申报的登记制度，建立工业危险废物台账管理制度。根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)，危险废物具有长期性、隐蔽性和潜在性，必须从以下几方面加强对危险固废的管理力度。</p> <p>①先对危险废物的产生源及固废产生量进行申报登记。</p> <p>②对危险废物的转移运输要实行《危险废物转移管理办法》，实行五联单制度。运输单位、接受单位及当地生态环境部门进行跟踪联单。</p> <p>③考虑危险废物难以保证及时外运处置，必须考虑固废临时堆场，危险废物的暂存场必须有按规定设防渗漏等措施，并按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的相关要求落实危险废物的贮存容器。</p> <p>④项目固废处置时，尽可能采用减量化、资源化利用措施。委托处置的应与处置单位签订委托处置合同，报生态环境部门备案。危险废物转移需执行报批和转移联单等制度。各固废在外运处置前，须在厂内安全暂存，确保固废不产生二次污染。</p> <p>(2) 运输管理过程</p> <p>根据《危险废物转移管理办法》(生态环境部 公安部 交通运输部部令第 23 号)和《危险废物经营许可证管理办法(2016 年修订)》的规定，应将危险废物处置办法报请环保行政管理部门批准后方可实施，禁止私自处置危险废物。危</p>
----------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施	<p>险废物的转移和运输应按《危险废物转移联单管理办法》的规定报批危废物转移计划，填写好转运联单，并必须交由资质的单位承运。做好外运处置废弃物的运输登记，认真填写危险废物转移联单（每种废物填写一份联单），并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联移交当地环境保护行政主管部门，第三联及其余联移交运输单位，随危险废物转移运行。运输单位将第四联交接受单位，第五联交接受地生态环境局。危废运输时，使用专用密封包装，防止在运输过程中的流失，造成二次污染；运输车辆需加装减震、固定设施，防止在运输过程中震落；加强员工管理，严格操作，安全上岗。</p> <p>(3) 其他要求</p> <p>根据《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）相关要求，积极向当地生态环境局申报固体废弃物的类型、处置方法，建立危险废物台制管理、申报等制度。项目一般工业固体废物和危险废物的产生、贮存、利用及处置去向需在“嘉兴市一般工业固废信息化监控系统”和“全国固体废物和化学品管理系统（固体废物管理信息系统）”中进行填报。</p> <p>综上所述，本项目固废种类明确，只要建设单位严格进行分类收集，存储场所严格按照有关规定设计、建造，做好防风、防雨、防晒及防渗漏，按照相关规定进行合理处理处置，本项目固废不会对周边环境造成不良影响。</p> <p>4.1.5 土壤、地下水环境影响和保护措施</p> <p>1、地下水及土壤污染源</p> <p>本项目可能造成地下水、土壤环境影响的污染源主要为化粪池、管道衔接装置以及固体废物等。</p> <p>2、污染途径分析</p> <p>地下水和土壤污染防治措施以预防为主，按照“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散全阶段进行控制。从项目特点来看，可能造成地下水环及土壤境影响的污染源主要为化粪池、</p>
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

运营
期环
境影
响和
保护
措施

管道衔接装置、危废仓库等。只要企业按照相关规范要求做好化粪池和危废仓库的防漏、防渗措施，定期检修管道，落实责任制度，定期组织隐患排查工作，地下水及土壤污染途径均能被有效的分区防控措施阻隔。因此，正常工况下，在企业设置有效的分区防控措施的前提下，本项目不存在地下水及土壤的污染途径。

3、污染防治措施

结合“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应”原则，本项目地下水和土壤具体污染防治措施可参照如下要求执行：

①源头控制措施

主要包括制定各类废物循环利用的具体方案，减少污染物的排放量；择优选取并落实工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物的污染控制措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏。

②分区控制措施

主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并把滞留在地面的污染物收集起来；一般情况下应以水平防渗为主，对难以采取水平防渗的场地，可采用垂向防渗为主，局部水平防渗为辅的防控措施。分区防控原则，即：对重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区采取有区别的防渗原则。

根据项目可能泄漏至地面区域污染物的性质和生产单元的构筑方式，将厂区划分为简单防渗区、一般防渗区和重点防渗区。防渗区域划分及防渗要求见表 4-23。

表4-23 分区划分及防渗要求

分区类比	分区举例	防渗要求
简单防渗区	办公区等	一般地面硬化
一般防渗区	生产厂房	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s; 或参照 GB16889 执行
重点防渗	危废暂存库、废油处理间	等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s; 或参照 GB18598 执行

③建立地下水及土壤隐患排查制度

四、主要环境影响和保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>通过建立地下水及土壤隐患排查制度，可及时发现地下水及土壤污染隐患并采取措施消除或降低隐患。隐患排查制度实施方案一般包括：确定排查范围、开展现场排查、落实隐患整改、档案建立与应用等。排查过程应重点关注：</p> <p>a. 重点场所和重点设施设备是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的地下水及土壤污染预防功能（如：危废仓库规范化建设），以及有关预防地下水及土壤污染管理制度建立和执行情况。</p> <p>b. 在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入地下水和土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施（如原料桶采用托盘盛放），以及防渗阻隔系统等。</p> <p>c. 有效、及时发现并处理泄漏、渗漏或者地下水及土壤污染的设施或者措施。如泄漏检测设施、土壤和地下水环境定期监测、应急措施和应急物资储备等。普通阻隔设施需要更严格的管理措施，防渗阻隔系统需要定期检测防渗性能。</p> <p>4、跟踪监测计划</p> <p>企业要加强污染物源头控制，严格落实分区防渗控制措施，切实做好建设项目的事故风险防范措施，在落实上述要求后，本项目不存在地下水及土壤的污染途径，对地下水和土壤环境影响不大，不需开展地下水和土壤跟踪监测。</p> <p>4.1.6 生态</p> <p>本项目选址位于平湖经济开发区，属于工业集聚区，项目周边无生态环境保护目标，废水、废气、噪声达标排放，固体废物妥善处置，对周边生态环境影响较小。</p> <p>4.1.7 环境风险</p> <p>1、建设项目环境风险源识别</p> <p>根据《建设项目风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B（重点关注的危险物质及临界量），本项目涉及的危险物质主要油类物质、危险废物等，环境风险识别结果见表 4-24。</p>
----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

表4-24 建设项目环境风险识别表

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的最近环境敏感目标
1	生产车间等	机加工区	液压油、润滑油、切削液(油)、磨削油等	泄漏、火灾、爆炸	大气、水、土壤环境污染	周边居民点、河流、地下水、土壤
2	废气处理设施	废气处理设施	油雾等	泄漏、火灾、爆炸	大气、水、土壤环境污染	周边居民点、河流、地下水、土壤
3	危险物质仓库	危险物质仓库	液压油、润滑油、切削液(油)、磨削油等	泄漏、火灾、爆炸	大气、地表水、地下水、土壤	周边居民点、河流、地下水、土壤
4	固废存贮设施	危废暂存间	危险废物	泄漏	地表水、地下水	河流及地下水、土壤

2、环境风险物质Q值计算

根据项目原辅料及产品情况，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B重点关注的危险物质及临界量表，项目涉及的主要危险物质贮存情况表4-19。

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B中对应临界量的比值Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。对于长输管线项目，按照两个截断阀室之间管段危险物质最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q₁, q₂, ..., q_n——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q₁, Q₂, ..., Q_n——每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：（1）1 ≤ Q < 10；（2）10 ≤ Q < 100；（3）Q ≥ 100。

运营
期环
境影
响和
保护
措施

四、主要环境影响和保护措施

其在厂区内的数量及分布情况具体见表 4-24。

表4-24 项目涉及危险物质储存情况

序号	名称		储存方式	最大贮存量 (t)		所在位置
				原料	纯质	
1	油类物质	切削油(液)	桶装	2.4	2.4	原料仓库
		润滑油	桶装	0.5	0.5	原料仓库
		防锈油	桶装	0.75	0.75	原料仓库
		磨削油	桶装	0.7	0.7	原料仓库
		淬火液	桶装	0.45	0.45	
2	危险废物	危险废物	危废间暂存	/	2.7	危废暂存库
折合成纯物质时合计	油类物质		/	/	4.8	/
	危险废物		/	/	2.7	/

项目危险物质数量与临界量比值 (Q) 判定结果见表 4-25。

表4-25 建设项目Q值确定

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 q _n /t	临界量 Q _n /t	Q 值
1	油类物质	/	4.8	2500	0.002
2	危险废物 (废切削液除外)	/	1.7	50	0.034
3	废切削液及浓缩液	/	1	10	0.1
项目 Q 值Σ					0.136

运营
期环
境影
响和
保护
措施

由计算结果项目 Q 值 < 1 判断可知, 该项目环境风险潜势为 I, 因此, 项目涉及的有毒有害和易燃易爆危险物质存储量均未超过临界量, 无需设置环境风险专项评价。

3、环境风险防范措施及应急要求

(1) 强化风险意识、加强安全管理

定期进行必要的安全生产培训, 使所有操作人员熟悉自己的岗位, 树立严谨规范的操作作风, 在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制, 及时、独立、正确的实施相关应急措施, 将国家要求和安全技术规范转化为各自岗位的安全操作规程, 悬挂在岗位醒目位置, 规范岗位操作, 降低事故概率。

(2) 加强运输、贮存过程事故风险防范

①由于危险品/危险废物的运输较其他货物的运输有更大的危险性, 应注意以下几个问题: 合理规划运输路线及时间, 尽量避开居民区、学校、医院、水源

四、主要环境影响和保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>保护区、风景名胜区等环境敏感区以及城镇人群密集区；被装运的危险货物必须在其外包装的明显部位按《危险货物包装标志》（GB 190-2009）的规定粘贴危险品标志，包装标志的粘贴要正确、牢固。</p> <p>②各类化学原料、油类物质等不得露天堆放，应储存于阴凉通风处；储存温度不宜超过30℃，且须远离火种、热源，防止阳光直射；验收时要注意品名，注意验瓶日期，先进库的先发用；搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒。</p> <p>③在危废仓库四周设置围堰、导水沟及废液收集池，确保事故废水或废液能得到妥善收集；车间内划定禁火区，在明显地点设警示标志；输配电线、灯具、照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。</p> <p>（3）加强生产过程、末端治理设施维护，降低事故风险</p> <p>①火灾、爆炸风险以及事故性泄漏常与设备故障、操作不当相关，生产过程中要密切注意事故易发部位，做好运行监督检查与维修保养，防患于未然。</p> <p>②必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常应及时检修，必要时按照“生产服从安全”原则停车检修，严禁带病或不正常运转。</p> <p>③项目废水废气末端治理措施必须确保正常运行，如发现人为原因不开启治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担相应责任。若末端治理措施发生故障，须及时检修。</p> <p>④在雨水管道排放口附近安装切断阀，在发生重大火灾、泄露事故时，通过切断阀门防止消防废水、事故废水进入周边地表水。</p> <p>⑤其他：企业应按照《关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2023]143号）等文件要求，加强环保设施环境及安全风险防范：</p> <p>a.加强环保设施源头管理，企业环保设施应委托相应资质（建设部门核发综合、行业专项等设计资质）的设计单位进行设计，严格按照设计方案和施工标准规范施工，竣工后严格按照相关法律程序进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求；</p> <p>b.企业应建立健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标</p>
----------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

四、主要环境影响和保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>准规范建设环保设施，确保环保设施安全、稳定、有效运行，并配合相关部门监管与检查，建立安全联动机制；</p> <p>c.废气、废水等末端治理措施必须确保日常运行，如发现人为原因不开启废水、废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若末端治理措施因故不能运行，则生产必须停止。</p> <p>d.为确保处理效率，在生产设备检修期间，末端处理系统也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。</p> <p>(4) 修订突发环境事故应急预案，配备应急设施，定期培训演练</p> <p>根据《关于印发<企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)>的通知》（环发[2015]4号），企业在本项目环评批复后、建成运营前，及时修订应急预案并报环保主管部门备案。</p> <p>4.1.8 电磁辐射</p> <p>本项目不属于电磁辐射类项目，不做电磁辐射影响分析。</p>
----------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

五、环境保护措施监督清单

内容要素	排放口 (编号、 名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001~3 排气筒	颗粒物、 油雾	油雾经油雾净化装置（小型）净化后车间内排放，部分采取油雾净化装置（三级）净化后通过 15m 高排气筒排放	《轧钢工业大气污染物排放标准》 (GB 28665-2012)、《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554-93)
	生产车间	颗粒物、 油雾、烟 尘	加强车间通风换气	
	厂界	颗粒物、 非甲烷总 烃、臭气 浓度	/	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)、《恶臭污染物排放标准》 (GB 14554-93)
	厂区内	非甲烷总 烃	/	执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019) 中特别排放限值
地表水环境	DW001 污水总排 口	pH、 COD、氨 氮、总 磷、 BOD ₅ 、 SS	1、清污分流、雨污分流； 2、生活污水依托现有化粪池预处理后纳管； 3.根据《平湖市废水排放口管理办法》要求，规范化设置排污口。	《污水综合排放标准》(GB8978-96) 三级标准、《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 (DB3/887-13)
声环境	噪声	Leq (A)	1、在设计和设备采购阶段，充分选用先进的低噪设备，如选用低噪的风机等，以从声源上降低设备本身噪声。 2、建设项目厂房按规范进行设计、布局，考虑隔声降噪等因素，减少噪声对外界影响。 3、合理布局，高噪声设备尽可能布置在厂房中间。 4、高噪生产车间运行时尽量关闭门窗。 5、对高噪声设备底部布置砼基础，设备和砼基础之间安装减震器；风机口安装消声器。 6、加强设备的维护，确保设备处于良	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准

五、环境保护措施监督清单

		好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。	
固体废物	<p>企业厂区应建立固体废物分类收集制度，固体废物应按危险废物、一般固废分类收集，并依托现有危废暂存库和一般工业固废暂存库。</p> <p>一般工业固废分类收集后，出售给回收公司综合利用，或委托有能力处置的单位处置；危险废物厂区规范化暂存后委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫部门清运。</p>		
以新带老	<p>现企业及本项目产生的废切削液采用过滤+破乳+真空蒸发器处理，处理，蒸馏出来的水回用于切削液原液的配液，浓缩液按危废委托有资质单位处置。低温蒸发系统采用密闭操作，仅有少量不凝气体通过冷凝液回收罐的排气孔进行无组织排放。需做好车间通风换气工作。</p>		
土壤及地下水污染防治措施	<p>加强车间管理，危险物质随用随取，不得随便放置在车间内，危险物质在车间危险物质仓库集中存储，设置防泄漏收集措施，地面硬化不得有缝隙并铺设防渗层，做好分区防渗；定期检查。建议设置事故应急池。</p>		
生态保护措施	/		
环境风险防范措施	<p>强化风险意识、加强安全管理；加强运输、贮存过程事故风险防范；加强生产过程、末端治理设施维护，降低事故风险；编制突发环境事故应急预案，配备应急设施，定期培训演练。</p>		
其他环境管理要求	<p>1、根据《排污许可管理办法（试行）》（环境保护部令第48号）以及《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》以及《排污许可管理条例》（国令第736号）等相关要求，“现有排污单位应当在生态环境部规定的实施时限内申请取得排污许可证或者填报排污登记表。新建排污单位应当在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表”。</p> <p>对照《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》，本项目项目主要生产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器，属机械行业。属于“二十九、通用设备制造业 34”—“83、通用零部件制造 348”中的“其他”，因此，本项目属于排污许可登记管理类。企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前，在全国排污许可证管理信息平台更新排污登记表。</p> <p>2、项目建成投产后，及时开展环保竣工验收工作。</p>		/

六、结论

6.结论

康迈尔机电（嘉兴）有限公司康迈尔机电（嘉兴）有限公司年产双联万向节传动轴、工业传动轴、农用机械传动轴和风扇离合器 62 万套项目符合平湖市域总体规划、土地利用规划，符合国家和地方产业政策，符合“三线一单”相关要求，项目选址和总体布局合理。项目投产后，产生的“三废”均可达标排放，对环境的影响较小，不会改变环境功能等级，并具有明显的社会、经济效益，符合建设项目环保审批原则。

建设单位应严格执行国家有关的环境保护法规，切实执行本报告提出的各项环境保护措施，实施清洁生产，严格执行“三同时”，把工程对环境的影响降到最低程度。则从环保角度分析，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位: t/a

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	烟尘	1.246	1.762	/	0.101	0	1.863	+0.101
	SO ₂	0.144	0.27	/	/	0	0.27	/
	NO _x	1.346	2.64	/	/	0	2.64	/
	VOCs	0.76	0.88	/	0.056	0	0.936	+0.056
废水 (生产废水)	废水量	0	726	/	0	0	726	0
	COD	0	0.029	/	0	0	0.029	0
	氨氮	0	0.002	/	0	0	0.002	0
一般工业 固体废物	不合格产品、边角料	0(100)	0	/	100	0	100	+100
	一般废包装材料	0(0.3)	0	/	2	0	2.3	+2
危险废物	危险废包装材料	0(21.47)	0	/	2	0	23.47	+1
	含油废抹布手套	0(0.5)	0	/	0.5	0	1.0	+0.5
	废切削液	0(24.51)	0	/	16	38.48	2.03	-22.48
	废液压油	0(0.5)	0	/	1	0	1	+0.1
	废海绵	0(0.91)	0	/	/	0	0.91	/
	废活性炭	0(2.38)	0	/	/	0	2.38	/
	漆渣	0(12.51)	0	/	/	0	12.51	/
	研磨泥	/	/	/	3.17	0	3.17	+3.17
	废淬火液	/	/	/	5	0	5	+5
	废滤芯	/	/	/	11.42	0	11.42	+11.42
	废油	/	/	/	2.4	0	2.4	+2.4
	含油金属屑	/	/	/	3	0	3	+3

注: ⑥=①+③+④-⑤; ⑦=⑥-①